

# Guided drive DFM-50-160-P-A-GF

หมายเลขชิ้นส่วน: 170876

FESTO



## แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ระยะจุดศูนย์กลางของน้ำหนักบรรทุกไปยังแผ่นแอก xs	50 mm
ฮับ	160 mm
Øลูกสูบ	50mm
ชุดขับเคลื่อนโหมตการทำงาน	แอก
การทำให้หมดอายุ	แหวน/แผ่นกันกระแทกยางยึดทั้งสองด้าน
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แนะนำ	คู่มือการเลื่อน
โครงสร้างเชิงโครงสร้าง	แนะนำ
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตซ์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	0.1 MPa...1 MPa 1 bar...10 bar
ความเร็วสูงสุด	0.6 m/s
ฟังก์ชัน	การแสดงคู
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	1 - ความเค้นต่อการกัดกร่อนต่ำ
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	-20 °C...80 °C
พลังงานกระแทกในตำแหน่งสิ้นสุด	1 Nm
แมกซ์ ฟอร์ซ Fy	1533 N
แรงสูงสุด Fy คงที่	1533 N
แรง Fz สูงสุด	1533 N
แรงสูงสุด Fz คงที่	1533 N
Max Moment Mx	84.33 Nm
แมกซ์ โมเมนต์ Mx คงที่	84.33 Nm
แรงบิดสูงสุด My	69.77 Nm
Max. moment My static	69.77 Nm
Max Moment Mz	69.77 Nm
แมกซ์ โมเมนต์ Mz คงที่	69.77 Nm
แรงบิดสูงสุดที่อนุญาตโหลด Mx ที่ทำหน้าที่ระยะ	12.43 Nm
น้ำหนักบรรทุกสูงสุดขึ้นอยู่กับจังหวะที่ระยะทางที่กำหนด xs	200 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงถึกลับ	1057 N

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ลวงหนา	1178 N
การเคลื่อนที่มวล	3569 g
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	7205 g
การเชื่อมต่อทางเลือก	ดูรูปสินค้า
พอร์ทลม	G1/4
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
ซีลวัสดุ	NBR
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าโรสนิมอัลลอยด์สูง