

Električni cilindar ESBF-LS-50-300-4P

Broj dela: 8022603

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Veličina konstrukcije	50
Hod	300 mm
Navoj klipnjače	M16x1,5
Reverzni zazor	100 µm
Prečnik klatna	20 mm
Korak vretena	4 mm/U
Maks. ugao obrtanja klipnjače +/-	0.15 deg
Na osnovu standarda	ISO 15552
Ugradni položaj	Proizvoljan
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj
Vrsta motora	Koračni motor Servo motor
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Dizajn	Električni cilindar sa kliznim zavojnim vretenom
Tip vretena	Klizni navoj
Zaštita od obrtanja/vodica	klizno vođen
Maks. ubrzanje	2.5 m/s ²
Maks. brzina	0.2 m/s
Preciznost ponavljanja	±0,05 mm
Trajanje uključivanja	100%
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	2 - umerena izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-Zona III
Temperatura skladištenja	-20 °C...60 °C
Pogodnost za prehrambene proizvode	vidi dodatne informacije o materijalima
Relativna vlažnost vazduha	0 - 95 %
Vrsta zaštite	IP40
Temperatura okruženja	0 °C...50 °C
Maks. pogonski momenat	4.8 Nm
Maks. radijalna sila na pogonskoj osovini	300 N
Maks. sila pomaka Fx	1600 N
Pogonski moment u praznom hodu	0.3 Nm
Orijentaciona vrednost korisnog opterećenja, vodoravno	160 kg

Karakteristika	Vrednost
Orijentaciona vrednost korisnog opterećenja, vertikalno	160 kg
Maseni moment inercije JH po metru hoda	1.2382 kgcm ²
Momenat inercije JL po kg korisnog opterećenja	0.004 kgcm ²
Momenat inercije JO	0.1407 kgcm ²
Pokretna masa pri 0 mm hoda	532 g
Dodatak pokretnoj masi za 10 mm hoda	13 g
Osnovna težina kod hoda od 0 mm	1716 g
Dodatak težini na 10 mm hoda	67 g
Vrsta pričvršćenja	sa unutrašnjim navojem ili pribor
Kod interfejsa aktuatora	D50
Napomena o materijalu	RoHS-usaglašen
Materijal poklopca	Aluminijumske legure za kovanje, klizno eloksirane
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal vijaka	Pocinkovani čelik
Materijal vretenaste navrtke	Čelik valjkastog ležaja
Materijal vretena	Čelik valjkastog ležaja
Materijal komore cilindra	Aluminijumske legure za kovanje, klizno eloksirane