

# Električni cilindar ESBF-...-32- -

Broj dela: 8022569

FESTO



## Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Veličina konstrukcije	32
Hod	30 mm...800 mm
Navoj klipnjače	M10x1,25
Prečnik klatna	12 mm
Maks. ugao obrtanja klipnjače +/-	0.25 deg
Na osnovu standarda	ISO 15552
Ugradni položaj	Proizvoljan
Vrsta motora	Koračni motor Servo motor
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Dizajn	Električni cilindar sa kugličnim navojem Električni cilindar sa kliznim zavojnim vretenom
Varijante	Metali sa bakrom, cinkom ili niklom kao glavne komponente se ne upotrebljavaju. Izuzetak čini nikl u čeliku, hemijski niklovane površine, elektronske ploče, vodovi, električni konektori i namotaji.
Zaštita od obrtanja/vodica	klizno vođen
Trajanje uključivanja	100%
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	0 - bez izloženosti koroziji 2 - umerena izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-Zona III
Pogodnost za proizvodnju litijum-jonskih baterija	Metali sa više od 1% masenog udela bakra, cinka ili nikla se ne upotrebljavaju. Izuzeci su nikl u čeliku, hemijski niklovane površine, elektronske pločice, vodovi, električni konektori i namotaji
Klasa za čiste sobe	Klasa 7 prema ISO 14644-1
Temperatura skladištenja	-20 °C...60 °C
Pogodnost za prehrambene proizvode	vidi dodatne informacije o materijalima
Relativna vlažnost vazduha	0 - 95 %
Vrsta zaštite	IP40
Temperatura okruženja	0 °C...60 °C
Maks. radijalna sila na pogonskoj osovini	115 N
Maks. sila pomaka Fx	1000 N
Pogonski moment u praznom hodu	0.1 Nm
Vrsta pričvršćenja	sa unutrašnjim navojem ili pribor

<b>Karakteristika</b>	<b>Vrednost</b>
Kod interfejsa aktuatora	D32
Napomena o materijalu	RoHS-usaglašen
Materijal poklopca	Aluminijumske legure za kovanje, klizno eloksirane
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal vijaka	Pocinkovani čelik
Materijal vretenaste navrtke	Čelik valjkastog ležaja
Materijal vretena	Čelik valjkastog ležaja
Materijal komore cilindra	Aluminijumske legure za kovanje, klizno eloksirane