

# Standardni cilindar CRDNGS-100- -PPV-A

Broj dela: 160895

FESTO



## Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Hod	10 mm...2000 mm
Prečnik klipa	100 mm
Navoj klipnjače	M20x1,5
Na osnovu standarda	ISO 15552
Prigušenje	pneumatsko prigušivanje obostrano, podesivo
Ugradni položaj	Proizvoljan
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj
Dizajn	Klip Klipnjača Zakretna viljuška Vezna šipka Kućište cilindra
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Varijante	Krajnji poklopac sa zakretnom zglobnom glavom
Radni pritisak	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Funkcija	Dvosmerno dejstvo
Radni medij	Komprimovani vazduh u skladu sa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o radnom/upravljačkom mediju	Moguća primena zauljenog vazduha (u tom slučaju se zauljivanje mora nastaviti)
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	4 - izuzetno jaka izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za prehrambene proizvode	vidi dodatne informacije o materijalima
Temperatura okruženja	-20 °C...80 °C
Dužina prigušivanja	30 mm
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), uvlačenje klipnjače	4418 N
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), izvlačenje klipnjače	4712 N
Pokretna masa pri 0 mm hoda	1310 g
Dodatak pokretnoj masi za 10 mm hoda	39 g
Osnovna težina kod hoda od 0 mm	8897 g
Dodatak težini na 10 mm hoda	99 g
Vrsta pričvršćenja	po izboru: sa unutrašnjim navojem sa priborom

<b>Karakteristika</b>	<b>Vrednost</b>
Pneumatski priključak	G1/2
Materijal poklopca	Liv od nerđajućeg čelika
Radni materijal zaptivki	TPE-U(PU)
Materijal kućišta	visokolegirani čelik, nerđajući
Radni materijal klipa	Aluminijumska legura za obrada
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal komore cilindra	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal navrtke	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal ležišta	POM
Materijal navrtke sa vencem	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal navojne spone	visokolegirani čelik, nerđajući