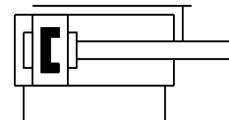


Drsnik Mini DGSS-10-60-E1A

Številka dela: 8164067

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Hod	60 mm
Velikost	10
Premer bata	10 mm
Blaženje	elastomerno blaženje, na obeh straneh, hod ni nastavljev
Položaj vgradnje	poljubno
Vodilo	Kroglično obtočno vodilo
Konstruktivna zgradba	Jarem Batnica Drsniki
Zaznavanje položaja	za mejno stikalo
Delovni tlak	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 000032...116 000032
Največja hitrost	0.5 m/s
Ponovljivost	≤ 0,3 mm
Način delovanja	dvosmerno delovanje
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napotek glede delovnega/krmilnega medija	možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju)
Razred korozijske odpornosti KBK	1 – nizka korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364-C1-L
Primernost za proizvodnjo litij-ionskih baterij	Kovine, ki vsebujejo več kot 1-% masni delež bakra, cinka ali niklja, so izključene iz uporabe. Izjema so jekla, ki vsebujejo nikelj, kemično nikljane površine, vezja, vodniki, električni priključki in tuljave.
Razred čistih prostorov	Razred 6 v skladu z ISO 14644-1
Temperatura okolice	-10 °C...60 °C
Udarna energija v končnih položajih	0.018 J
Dolžina blaženja	1.5 mm
Največja sila Fy	572 N
Največja sila	572 N
Največji moment Mx	2.1 Nm
Največji moment My	1.8 Nm
Največji moment Mz	1.8 Nm
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), povratni tok	39 N

Značilnost	Vrednost
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), dotok	47 N
Premikajoča se masa	92 g
Teža izdelka	222 g
Način pritrditve	s prehodno izvrtino z notranjim navojem
Pnevmatični priključek	M5
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material pokrova	Gnetna aluminijeva zlitina
Material tesnil	NBR PU
Material vodila	NBR PA visoko legirano jeklo
Material ohišja	gnetna aluminijeva zlitina
Material batnice	visoko legirano nerjavno jeklo