

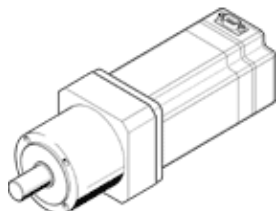
# Шаговый двигатель MTR-ST-87-48S-GA

№ изделия: 530067

FESTO

С редуктором

Снимается, доступен до конца 2008



## Таблица данных

Характеристика	Значение
Угловой люфт	$\leq 0,25$ deg
Тип редуктора	Планетарный редуктор
Gear unit ratio	4:1
Класс защиты изоляции	B
Номинальное напряжение DC	48 V
Номинальный ток мотора	4,7 A
Обозначение CE (см. заявление о соответствии)	в соответствии с руководством EU-EMV
Температура хранения	-25 ... 60 °C
Относительная влажность воздуха	45 - 80 %
Класс защиты	IP43
Температура окружающей среды	0 ... 50 °C
Общий момент инерции массы при подъеме	4,52 kgcm <sup>2</sup>
Выходной момент редуктора	23 Nm
К. П. Д. редуктора	0,9
Удерживающий момент мотора	23,29 Nm
Момент инерции редуктора	0,52 kgcm <sup>2</sup>
Момент инерции ротора	4 kgcm <sup>2</sup>
Сопротивление вращению	$\leq 5,2$ Nm/arc
Допустимая осевая нагрузка на вал	1.200 N
Допустимая радиальная нагрузка на вал	950 N
Вес продукта	6.400 g
Система электрического соединения	Разъем