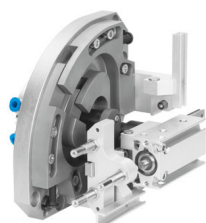


Máquina de manipulação HSW-10-AP-AW

Número de referência: 562559

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Curso de trabalho	9 mm...15 mm
Tamanho	10
Curso linear máx. no ângulo rotativo de 90°	90/90 mm
Módulo de posição de espera curso Z máximo	10 mm
Curso Z	80 mm...100 mm
Amortecimento	Amortecedor em ambas as extremidades Curva característica suave
Posição de montagem	Qualquer um
Construção	Guia linear mais rolamento de esferas Atuador de um quarto de volta Sequência de movimentos conduzida pela força
Detecção de posição	Através do sensor de proximidade
Pressão operacional	4 bar...8 bar
Tempo de ciclo mínimo	0.6 s
Posições finais da precisão de repetição	+/-0,02 mm
Meio de funcionamento	Ar comprimido de acordo com ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Nota sobre o meio operacional/controlo	A operação lubrificada é possível (no caso em que a operação lubrificada será sempre obrigatória)
Em conformidade com LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 °C...60 °C
Mx torque máximo	0.6 Nm
Torque máx. My	0.6 Nm
Torque máx. Mz	0.6 Nm
Carga útil máxima	0.5 kg
Força máxima do processo na direção Y	30 N
Força teórica em 6 bar	30 N
Peso do produto	1360 g
Tipo de montagem	Pelo orifício de passagem e manga central
Módulo de posição de espera da conexão pneumática	M5
Conexão pneumática	M3
Material dos batentes	Aço de alta liga
Material do elemento de pressão da mola	Aço de alta liga

Característica	Valor
Material da placa base	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material do suporte de retenção	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material do guia transversal	Aço temperado
Material da alavanca basculante	Aço cementado Polido
Material das ligações	Aço cementado Temperado
Material do guia do sensor	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material da ligação fixa	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material do parafuso regulador	Aço de alta liga