Módulo de tratamento
HSW-10-AS

Número de referência: 540226

Ficha técnica

Característica	Valor
Curso de trabalho	9 mm...15 mm
Tamanho	10
Curso linear máx. no ângulo rotativo de 90º	90/90 mm
Curso Z	80 mm...100 mm
Amortecimento	Redução do ruído por amortecedores
Posição de montagem	Qualquer um
Construção	Eixo motor Guia linear mais rolamento de esferas Sequência de movimentos conduzida pela força
Detecção de posição	Através do sensor de proximidade
Posições finais da precisão de repetição	+/-0,02 mm
Em conformidade com LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 oC...60 oC
Torque de acionamento máx. no eixo de acionamento	0.85 Nm
Força axial máx. no eixo motor	10 N
Mx torque máximo	0.6 Nm
Torque máx. My	0.6 Nm
Torque máx. Mz	0.6 Nm
Carga útil máxima	0.5 kg
Força radial máx. no eixo do atuador	30 N
Força máxima do processo na direção Y	30 N
Peso do produto	1200 g
Tipo de montagem	Pelo orifício de passagem e manga central
Material dos batentes	Aço de alta liga
Material do elemento de pressão da mola	Aço de alta liga
Material da placa base	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material do suporte de retenção	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material do guia transversal	Aço temperado
Material da alavanca basculante	Aço cementado Polido

Característica	Valor
Material das ligações	Aço cementado Temperado
Material do guia do sensor	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material da ligação fixa	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material do parafuso regulador	Aço de alta liga