

Garra paralela DHPS-10-A-NC

Número de referência: 1254042

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Tamanho	10
Curso por mordente	3 mm
Intercâmbio máximo	0.2 mm
Folga angular máx. do mordente ax, ay	0.5 deg
Folga máx. do mordente Sz	0.02 mm
Simetria rotacional	0.2 mm
Precisão de repetição da garra	0.02 mm
Número de mordentes	2
Posição de montagem	Qualquer um
Modo de funcionamento	Dupla ação
Função da garra	Paralelo
Retenção de força de aderência	Durante o fecho
Construção	Alavanca Sequência de movimentos conduzida pela força
Guia	Guia do mancal liso
Detecção de posição	Através do sensor de proximidade
Pressão operacional	0.4 MPa...0.8 MPa 4 bar...8 bar 58 psi...116 psi
Frequência máx. de operação da garra pneumática	4 Hz
Tempo de abertura mín. em 6 bar	58 ms
Tempo mín. de fecho em 6 bar	24 ms
Carga máx. por dedo de aderência externo	60 g
Meio de funcionamento	Ar comprimido de acordo com ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre o meio operacional/controlo	A operação lubrificada é possível (no caso em que a operação lubrificada será sempre obrigatória)
Classe de resistência à corrosão (CRC)	1 - Baixa resistência à corrosão
Em conformidade com LABS	VDMA24364-B2-L
Adequação para a produção de baterias de íões de lítio	Não se podem utilizar metais com mais de 5% de cobre em massa. Exceções: placas de circuito impresso, conectores elétricos e bobinas
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento de inércia	0.081 kgcm ²
Força máxima no mordente Fz, estático	60 N

Característica	Valor
Torque máximo no mordente Mx, estático	3 Nm
Torque máximo no mordente My, estático	3 Nm
Torque máximo no mordente Mz, estático	3 Nm
Intervalo de relubrificação dos elementos guia	10 MioCyc
Peso do produto	68 g
Tipo de montagem	Alternativa: Pela rosca fêmea e manga central Pelo orifício de passagem e manga central
Conexão pneumática	M3
Observação sobre os materiais	Em conformidade com a RoHS
Material da tampa	PA
Material da caixa	Liga de alumínio forjado anodizado duro
Material do mordente	Aço inoxidável de liga alta