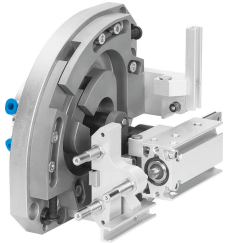


Unidade de manipulação HSW-16-AP-AW

Cód. do item: 562561

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Curso de trabalho	20 mm...35 mm
Tamanho	16
Curso linear máx. com ângulo de rotação de 90°	175/175 mm
Curso Z máximo módulo de espera	25 mm
Curso Z	80 mm...100 mm
Amortecimento	Amortecedor de impacto em ambas as posições finais Curva característica suave
Posição de instalação	Indiferente
Estrutura	Guia linear mais rolamento de esferas Atuador semirrotativo sequência de movimento guiada pela força
Detecção de posição	para o sensor de proximidade
Pressão operacional	4 bar...8 bar
Tempo de ciclo mínimo	1 s
Repetibilidade das posições finais	+/-0,02 mm
Meio de operação	Ar comprimido conforme ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Observação sobre o meio de operação/controle	Admite operação com ar lubrificado (uso obrigatório de ar lubrificado na operação posterior)
Conformidade LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 °C...60 °C
Torque máximo Mx	2.5 Nm
Torque máximo My	2.5 Nm
Torque máx. Mz	2.5 Nm
Carga útil máxima	1.5 kg
Força máx. de processo na direção Y	50 N
Força teórica a 6 bar	55 N
Peso do produto	5500 g
Tipo de fixação	com orifício de passagem e bucha de centragem
Conexão pneumática módulo de espera	M5
Conexão pneumática	M5
Material de batentes	Aço de alta liga
Material do elemento de pressão por mola	Aço de alta liga

Característica	Valor
Material da placa base	Liga de alumínio anodizado
Material suporte	Liga de alumínio anodizado
Material da guia em forma de cruz	Aço temperado
Material da alavanca oscilante	Aço cementado brunido
Material das corredeiras	Aço para aplicação Temperado
Material do trilho do sensor	Liga de alumínio Anodizado
Material da ligação fixa	Liga de alumínio anodizado
Material do parafuso de regulagem	Aço de alta liga