

Encoder MLO-POT-360-LWG

Cód. do item: 152647

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Marca CE (ver declaração de conformidade)	conforme a diretiva EU-EMV
Princípio de medição do sistema de medição de curso	Analógico
Temperatura ambiente	-30 °C...100 °C
Corrente recomendada da máquina de polir	1 µA
Corrente máxima da máquina de polir em curto prazo	10000000000000 mA
Velocidade máx. de deslocamento	5 m/s
Aceleração de deslocamento máx.	200 m/s ²
Resolução percurso	0.01 mm
Linearidade independente	0,05%
Coefficiente de temperatura	5 ppm/K
Curso	360 mm
Sinal de saída	analógico
Resistência de conexão	5 kOhm
Tolerância resistência de conexão	20 %
Tensão nominal de trabalho CC	10 V
Tensão de alimentação máx. CC	42 V
Flutuações de tensão permitidas	< 1%
Consumo de corrente máx.	4 mA
Conexão elétrica	16 mm 4 pinos Conector macho formato quadrado
Estrutura	Perfil redondo com barra de deslocamento
Desvio angular do compensador de momento	± 12,5 °
Posição de instalação	Indiferente
Peso do produto	850 g
Material corpo	Liga de alumínio anodizado
Material da tampa	Reforçado com PBT
Material da barra de deslocamento	Aço inoxidável de alta liga
Material de vedação do mancal	NBR
Material de vedação da barra	PTFE

Característica	Valor
Grau de proteção	IP65 conforme IEC 60529
Resistência à vibração conforme DIN/IEC 68 Parte 2-6	testado de acordo com o grau de severidade 2
Resistência ao choque permanente conforme DIN/IEC 68 Parte 2-82	testado de acordo com o grau de severidade 2
Conformidade LABS	VDMA24364-B2-L