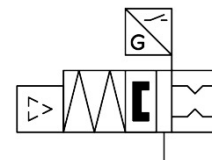


Garras paralelas HPPH-16-16-NC-P-R12

Cód. do item: 8171874

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Tamanho	16
Curso total	16 mm
Curso por mordente	8 mm
Folga máx. ângulo mordças ax, ay	0 deg
Folga máx. da mordça Sz	0 mm
Repetibilidade garra	0.06 mm
Número de mordças	2
Tipo de acionamento	Pneumático
Posição de instalação	Indiferente
Funcionamento	de dupla ação
Amortecimento	Unilateral não ajustável
Função de garra	Paralelo
Fixação de segurança no fechamento	ao fechar
Estrutura	Sentido de conexão lateral Êmbolos gêmeos Tipo de montagem plana para dedos da garra Guia Cremalheira/pinhão Com dedos Garra pneumática sequência de movimento guiada pela força
Guia	Guia de esferas
Deteção de posição	Com sistema de medição de curso integrado
Indicador do status de comutação	LED azul, estado de comutação via entrada de sinal
Pressão operacional	0.25 MPa...0.7 MPa 2.5 bar...7 bar 36.25 psi...101.5 psi
Pressão operacional MRK	0.25 MPa...0.5 MPa 2.5 bar...5 bar 36.25 psi...72.5 psi
Frequência de trabalho máx. garra	1 Hz
Tempo de abertura mínimo a 6 bar	180 ms
Tempo de fechamento mín. a 6 bar	90 ms
Massa máx. por haste da garra externa	100 g

Característica	Valor
Consumo de corrente máx.	0.1 A
Tensão nominal de trabalho CC	24 V
Saída de comutação	PNP
Entrada de comutação	PNP
Flutuações de tensão permitidas	+/- 10 %
Certificação	Marca RCM
Marca CE (ver declaração de conformidade)	conforme a diretiva EU-EMV em conformidade diretiva UE-RoHS
Marca UKCA (ver declaração de conformidade)	conforme regulamentação do Reino Unido para EMV conforme regulamentação RoHS, do Reino Unido
Órgão certificador	TÜV Süd M70132770525.01
Meio de operação	Ar comprimido conforme ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Observação sobre o meio de operação/controle	Admite operação com ar lubrificado (uso obrigatório de ar lubrificado na operação posterior)
Resistência a choques	Teste de choque com grau de severidade 2 segundo FN942017-5 e EN 60068-2-27
Classe de resistência à corrosão KBK	1 - baixa resistência à corrosão
Conformidade LABS	VDMA24364-Zona III
Resistência à vibração	Teste de transporte com grau de severidade 2, segundo FN 942017-4 e EN 60068-2-6
Umidade relativa do ar	0 - 90% sem condensação
Nível de ruído	75 dB(A)
Grau de proteção	IP40
Temperatura ambiente	-5 oC...50 oC
Força total no fechamento da garra a 6 bar	278 N...302 N
Força de fechamento por mordada a 6 bar	139 N...151 N
Força total de retenção MRK no fechamento	232 N...256 N
Força de retenção por mordada MRK no fechamento	116 N...128 N
Observação sobre a força de retenção	Dependente do curso com mola de compressão integrada
Força teórica de mola por mordadas da garra, de fechamento	23.3 N...34.9 N
Momento de inércia	0.6 kgcm ²
Força máx. em mordadas Fz estática	176 N
Torque máximo Mx	2.8 Nm
Torque máximo My	1.4 Nm
Torque máx. Mz	1.4 Nm
Raio de curvatura, instalação fixa dos cabos	26 mm
Raio de curvatura, instalação móvel dos cabos	52 mm
Intervalo de manutenção	Lubrificação permanente
Peso do produto	680 g
Peso da peça de trabalho recomendado para MRK	1 kg
Conexão elétrica 1, função	Lado dos dispositivos de campo
Conexão elétrica 1, tipo de conexão	Cabo com conector macho
Conexão elétrica 1, saída do cabo	angular
Conexão elétrica 1, tipo de construção	redondo
Conexão elétrica 1, tecnologia de conexão	M8x1 codificação A, conforme EN 61076-2-104
Conexão elétrica 1, número de pinos/fios	8
Conexão elétrica 1, pinos/fios ocupados	6
Conexão elétrica 1, torque de aperto	0.2 Nm
Tipo de fixação	com kit de montagem Conforme ISO 9409
Conexão pneumática	para Ø externo da conexão rápida 4 mm
Indicação sobre os materiais	Conformidade RoHS
Material da tampa	Reforçado com PA

Característica	Valor
Material da mola	Aço inoxidável de alta liga
Material corpo	Liga de alumínio forjado anodizado
Material mordças	Aço de alta liga
Material êmbolo	Liga de alumínio forjado, anodizado
Material de vedação do êmbolo	TPE-U(PU)
Material da junta tórica	HNBR NBR
Material dos parafusos	Aço galvanizado Aço de alta liga
Material da engrenagem	Aço de alta liga
Material do dedo da garra	Liga de alumínio forjado, anodizado