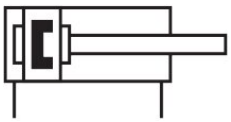
Zaciski liniowo-obrotowe
CLR-50-20-G-P-A-K11-R8

Numer produktu: 535501



Karta danych

Cechy	Wartość
Całkowity skok	41 mm
Ø tłoka	50 mm
Gwint na tłoczysku	M10
Skok zacisku	20 mm
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Kierunek obrotu	Prosta
Warianty	Zabezpieczenie przed iskrami pochodzącymi ze spawania Ochrona przeciwpyłowa
Ciśnienie robocze	2 bar...10 bar
Sposób działania	Dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C...80 °C
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,2 MPa (2 bar, 29 psi)	271 N
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,4 MPa (4 bar, 58 psi)	508 N
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	716 N
Maks. moment dokręcenia śruby trzpienia mocującego	47 Nm
Teoretyczna siła mocowania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	990 N
Waga produktu	1690 g
Typ mocowania	Opcjonalnie: Przy pomocy otworów przelotowych z gwintem wewnętrznym Przy pomocy osprzętu
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Materiał zgarniacza	PPS

Cechy	Wartość
Materiał śrub kołnierzowych	Stal ocynkowany
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej powlekany
Materiał uszczelnień	Kauczuk nitrylowy TPE-U(PU)
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej gładko anodowane
Materiał tłoczyska	powlekany Stal wysokostopowa, nierdzewna
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej gładko anodowane