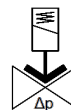


# Elektromagnetinis skirstytuvas VZWM-L-M22C-G114-F5-R1

Gaminio numeris: 546167

FESTO

Servo-controlled, with diaphragm, G11/4" connection, stainless steel version.



## Tech. Duomenys

Savybės	Reikšmė
Konstrukcija	Membraninė sklendė Servo controlled
Veikimo būdas	elektrinis
Sandarinimo principas	švelnus
Montavimo pozicija	Rekomenduojama vertikali padėtis
Montavimo tipas	Instaliavimas į liniją
Sąsajos	G1 1/4
Elektrinis pajungimas	Solenoid coil type MH-... , coil can be ordered as an accessory
Nominalus dydis	40 mm
Skirstytuvo funkcija	2/2 uždaras, vienos ritės
Srauto kryptis	nereversuojamas
Terpė	Suslėgto oro kokybė pagal ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertinės dujos Vanduo Neutralūs skysčiai
Darbinis skystos terpės slėgis proceso sklendei	0,7 ... 6 bar
Darbinis dujinės terpės slėgis proceso sklendei	0,7 ... 10 bar
Slėgio skirtumas	0,7 bar
Valdymo tipas	valdoma
Didž. Klampumas	22 mm <sup>2</sup> /s
Terpės temperatūra	-10 ... 60 °C
Skystos terpės temperatūra	5 ... 50 °C
Aplinkos temperatūra	-10 ... 60 °C
Srautas Kv	21,3 m <sup>3</sup> /h
Standartinis nominalus srauto debitas	24.000 l/min
Įjungimo laikas	26 ms
Įjungimo laikas skystai terpei	1.400 ms
Išjungimo laikas	20 ms
Išjungimo laikas skystai terpei	1.900 ms
b reikšmė	0,6
C reikšmė	75 l/sbar
Informacija	atitinka RoHS
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Material housing	Nerūdijančio plieno lydinys
Korpuso medžiagos numeris	1.4581
Material seals	NBR
Material plunger tube	aukštai legiruotas plienas
Produkto svoris	2.650 g
CE ženklas (žr. deklaraciją)	atitinka EU reikalavimus spaudinimo įrenginiams
UKCA marking (see declaration of conformity)	UK regulation for pressure equipment
Atsparumo korozijai klasė CRC	3 - High corrosion stress
Didž. dangtelio varžtų užsukimo momentas	30 Nm
Maksimalus užveržimo momentas, sujungimo sriegis	450 Nm
Didž. ritės tvirtinimo veržlės užsukimo momentas	2 Nm