

Spindle axis ELGD-BS-KF-WD-100-400-0H-10P-L

Codice prodotto: 8192323

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa di lavoro	400 mm
Dimensione	100
Riserva di corsa	0 mm
Gioco di ritorno teorico	0,15 mm
Diametro mandrino	10 mm
Passo della vite	10 mm/U
Posizione di montaggio	Opzionale
Guida	Guida di supporto cuscinetto a sfere
Design	Asse lineare elettromeccanico Con vite a sfere
Tipo di motore	Motore passo-passo Servomotore
Tipo mandrino	Vite a ricircolo di sfere
Rilevamento posizione	Tramite sensori induttivi
Accelerazione max.	15 m/s ²
Velocità di rotazione max.	8000 1/min
Velocità max.	1.33 m/s
Precisione di ripetizione	±0,01 mm
Ciclo di lavoro	100%
Conformità PWIS	VDMA24364 zona III
Grado di protezione	IP30
Temperatura ambiente	0 °C...60 °C
Energia d'urto nelle posizioni terminali	1 mJ
Nota sull'energia d'impatto nelle posizioni terminali	At maximum homing speed of 0.01 m/s
2° momento dell'area Iy	347100 mm ⁴
2° momento dell'area Iz	2268000 mm ⁴
Coppia minima a vmax	0.083 Nm
Coppia minima a vmin	0.026 Nm
Forza max. Fy	4400 N
Forza max. Fz	4400 N
Forza max Fy asse totale	3236 N
Forza max Fz asse totale	2250 N

Caratteristica	Valore
Fy al valore di vita teorico di 100 km (solo considerazioni guida)	18415 N
Fz al valore di vita teorico di 100 km (solo guida)	18415 N
Momento massimo Mx	140 Nm
Max. momento My	230 Nm
Momento massimo Mz	220 Nm
Coppia max Mx asse totale	160 Nm
Coppia max My asse totale	230 Nm
Coppia max Mz asse totale	191 Nm
Mx al valore di vita teorico di 100 km (solo guida)	645 Nm
My al valore di vita teorico di 100 km (solo considerazioni guida)	720 Nm
Mz al valore di vita teorico di 100 km (solo guida)	720 Nm
Distanza tra la superficie della slitta e il centro della guida	47 mm
Max. forza radiale sull'albero motore	180 N
Forza massima di avanzamento Fx	1100 N
Momento d'inerzia torsionale della massa It	108900 mm ⁴
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	0.07554 kgcm ²
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico di lavoro	0.02533 kgcm ²
Momento di inerzia di massa JO	0.05632 kgcm ²
Feed constant	10 mm/U
Durata utile di riferimento	5000 km
Intervallo di manutenzione	Lubrificazione permanente
Massa in movimento	1185 g
Peso base per corsa 0 mm	2979 g
Peso aggiuntivo per 10 mm di corsa	59 g
Deflessione dinamica (carico in movimento)	0,05% della lunghezza dell'asse, max 0,5 mm
Deflessione statica (carico a riposo)	0,1% della lunghezza dell'asse
Codice interfaccia, attuatore	T42
Materiale testata posteriore	Aluminium gravity die-cast, painted
Materiale profilo	Lega di alluminio forgiato anodizzato
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale nastro di copertura	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale testata dell'attuatore	Aluminium gravity die-cast, painted
Materiale guida slitta	Acciaio
Materiale del binario della guida	Acciaio
Materiale del cursore	Lega di alluminio battuto
Materiale del dado del mandrino	Acciaio
Materiale mandrino	Acciaio