

Pince à serrage parallèle HEPP-36-45-EP-B

Code article: 8146664

FESTO



Fiche technique

| Caractéristiques | Valeur |
|---|---|
| Taille | 36 |
| Course totale | 45 mm |
| Course par mors de pince | 22.5 mm |
| Jeu max. des mors de pince Sz | 0.35 mm |
| Répétabilité de la pince | 0.02 mm |
| Nombre de mors de pince | 2 |
| Mode d'entraînement | électrique |
| Position de montage | Indifférente |
| Contrôleur de mode de fonctionnement | opération d'interpolation via un bus de terrain |
| Fonction de la pince | Parallèle |
| Structure de construction | Courroie crantée pince électrique avec frein avec vis à recirculation de billes |
| Guidage | Guidage à rouleaux |
| Détection de position | Codeur moteur |
| Aide à la configuration | Fichier EDS |
| Variantes | Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines. |
| Indicateur de position du rotor | Codeur absolu, monotour |
| Principe de mesure de l'indicateur de position du rotor | Magnétique |
| Témoin de fonctionnement | LED |
| Vitesse de positionnement par doigt de pince | 40 mm/s |
| Accélération du positionnement par doigt de pince | 1 m/s ² |
| Vitesse de préhension par doigt de pince | 3 mm/s |
| Nombre d'adresses MAC | 4 |
| Consommation max. | 3000 mA |
| Consommation max. en charge | 2 A |
| Consommation max. logique | 1 A |
| Tension de service nominale CC | 24 V |
| Tension nominale de l'alimentation logique CC | 24 V |

| Caractéristiques | Valeur |
|---|---|
| Tension nominale d'alimentation de charge CC | 24 V |
| Courant nominal du moteur | 1.3 A |
| Plage admissible de l'alimentation de charge | ± 10 % |
| Plage admissible de tension logique | ± 10 % |
| Marquage KC | KC-CEM |
| Marquage CE (voir la déclaration de conformité) | Selon directive européenne CEM Selon la directive européenne RoHS |
| Marquage UKCA (voir la déclaration de conformité) | selon les prescriptions UK pour la CEM selon les prescriptions UK RoHS |
| Résistance aux chocs | Essai de choc avec degré de sévérité 2 selon FN 942017-5 et EN 60068-2-27 |
| Classe de protection anticorrosion CRC | 0 - Aucun effet de corrosion |
| Conformité PWIS | VDMA24364-Zone III |
| Aptitude à la production de batteries Li-ion | Les métaux contenant plus de 1 % en masse de cuivre, de zinc ou de nickel sont exclus de l'utilisation. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines |
| Classe de salle blanche | Classe 6 selon ISO 14644-1 |
| Résistance aux vibrations | Contrôle d'utilisation mobile avec degré de sévérité 2 selon FN 942017-4 et EN 60068-2-6 |
| Humidité relative de l'air | 0 - 95 % sans condensation |
| Niveau de pression sonore | 60 dB(A) |
| Degré de protection | IP40 |
| Température ambiante | 0 °C...50 °C |
| Force de préhension totale | 520 N |
| Plage de forces de préhension par mors de pince | 260 N |
| Moment d'inertie de masse | 54 kgcm ² |
| Force max. sur le mors de pince Fz statique | 1100 N |
| Couple max. sur le mors de pince Mx statique | 13.9 Nm |
| Couple max. sur le mors de pince My statique | 34.5 Nm |
| Couple max. sur le mors de pince Mz statique | 13.9 Nm |
| Charge nominale maximum | 2 kg |
| Couple de torsion nominal | 0.183 Nm |
| Intervalle de relubrification des éléments de guidage | 1 MioCyc |
| Poids du produit | 2100 g |
| Profil de communication | DriveProfile |
| Interface de bus de terrain, type de connexion | Connecteur femelle |
| Interface de bus de terrain, connectique | M12x1, codage D selon EN 61076-2-101 |
| Interface de bus de terrain, nombre de pôles/fils | 4 |
| Interface de bus de terrain, protocole | EtherNet/IP |
| Raccord électrique | 2x M12 |
| Couplage de bus de terrain | EtherNet/IP |
| Mode de fixation | Avec taraudage et douille de centrage |
| Note sur le matériau | Conforme à RoHS |
| Matériau du boîtier | Aluminium anodisé |
| Matériau mors de pince | Acier |