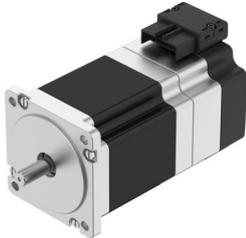


motor paso a paso EMMB-ST-87-M-SB

Número de artículo: 8156158

FESTO



Hoja de datos

| Característica | Valor |
|--|---|
| Temperatura ambiente | -15 °C...40 °C |
| Nota sobre la temperatura ambiente | hasta 80 °C con reducción de -2 %/°C |
| Máx. altura de montaje | 4000 m |
| Nota sobre la altura máxima de montaje | A partir de 1.000 m solo con reducción de -1,0 % por 100 m |
| Temperatura de almacenamiento | -20 °C...70 °C |
| Humedad relativa del aire | 0 - 90 % |
| Conforme a la norma | IEC 60034 |
| Clase térmica según EN 60034-1 | B |
| Temperatura máxima de devanado | 130 °C |
| Clase de dimensionado según EN 60034-1 | S1 |
| Forma de motor según EN 60034-7 | IM B5 IM V1 IM V3 |
| Posición de montaje | Cualquiera |
| Grado de protección | IP20 |
| Nota sobre el grado de protección | IP40 para el árbol del motor sin anillo de obturación radial |
| Código de interfaz, salida motor | 87A |
| Conexión eléctrica 1, tipo de conexión | Conector híbrido |
| Conexión eléctrica 1, técnica de conexión | Esquema de conexión L10 |
| Conexión eléctrica 1, cantidad de contactos/hilos | 14 |
| Nota sobre el material | Conformidad con la Directiva RoHS |
| Clase de resistencia a la corrosión CRC | 0 - sin riesgo de corrosión |
| Conformidad PWIS | VDMA24364-Zona III |
| Resistencia a las vibraciones | Control para el transporte con grado de severidad 2 según FN 942017-4 y EN 60068-2-6 |
| Resistencia a los golpes | Control de impactos con grado de severidad 2, según FN 942017-5 y EN 60068-2-27 |
| Certificación | RCM |
| Marcado CE (véase la declaración de conformidad) | Según Directiva de máquinas CEM de la UE Según la Directiva RoHS de la UE |
| Marcado UKCA (véase la declaración de conformidad) | Según la normativa del Reino Unido sobre CEM Según la normativa RoHS del Reino Unido |
| Tensión nominal de funcionamiento DC | 48 V |

| Característica | Valor |
|---|---|
| Número de pares de polos | 50 |
| Momento de retención del motor | 6.6 Nm |
| Momento de giro máximo | 6.8 Nm |
| Revoluciones máx. | 600 1/min |
| Revoluciones mecánicas máx. | 8000 1/min |
| Ángulo de paso con paso completo | 1.8 grado |
| Tolerancia del ángulo de paso | ±5 % |
| Corriente permanente en reposo | 8.2 A |
| Corriente nominal del motor | 7.5 A |
| Corriente de pico | 12 A |
| Constante del motor | 0.79 Nm/A |
| Constante de tensión, fase | 56.6 mVmin |
| Resistencia del devanado, fase | 0.27 Ohm |
| Inducción de la bobina, fase, por fase individual (sin concatenación) | 2.3 mH |
| Devanado inductancia longitudinal Ld (fase) | 3.6 mH |
| Inductancia transversal Lq del devanado (fase) | 2.3 mH |
| Constante de tiempo eléctrica | 8.5 ms |
| Constante de tiempo térmica | 33 min. |
| Resistencia térmica | 0.88 K/W |
| Brida de medición | 250 x 250 x 15 mm, acero |
| Par de salida total de inercia | 2.01 kgcm ² |
| Peso del producto | 4150 g |
| Carga axial admisible del eje | 60 N |
| Esfuerzo radial admisible del eje | 220 N |
| Momento de retención del freno | 4.26 Nm |
| Tensión de funcionamiento DC del freno | 24 V |
| Consumo de corriente del freno | 0.49 A |
| Consumo de potencia del freno | 12 W |
| Resistencia de las bobinas del freno | 49.2 Ohm |
| Inductancia de las bobinas del freno | 110 mH |
| Tiempo de desconexión del freno | 44 ms |
| Tiempo de cierre del freno | 110 ms |
| Retardo de respuesta DC del freno | 30 ms |
| Velocidad en vacío máx. del freno | 7000 1/min |
| Máx. trabajo de fricción por proceso de frenado | 14000 J |
| Momento de inercia de la masa del freno | 0.11 kgcm ² |
| Ciclos de conmutación, freno de inmovilización | 10 millones de accionamientos en vacío (sin fricción) |