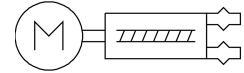


Pinza paralela HEPP-42-56-EC-B

Número de artículo: 8146657

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	42
Carrera total	56 mm
Carrera por mordaza	28 mm
Holgura máxima Sz de las mordazas	0.35 mm
Precisión de repetición de las pinzas	0.01 mm
Número de mordazas	2
Tipo de actuador	eléctrico
Posición de montaje	Cualquiera
Modo de funcionamiento del controlador	Modo de interpolación mediante bus de campo
Función de sujeción	Paralelo
Forma constructiva	Correa dentada Pinza eléctrica con freno Con husillo de rodamiento de bolas
Guía	Guía de rodillos
Detección de posición	Encoder del motor
Ayuda a la configuración	Archivo ESI
Variantes	No pueden utilizarse metales con cobre, zinc o níquel como componente principal. Son excepciones el níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas.
Indicación de dispuesto para el funcionamiento	Diodo emisor de luz
Velocidad de posicionamiento por dedo de sujeción	50 mm/s
Aceleración de posicionamiento por dedo de sujeción	1 m/s ²
Velocidad de agarre por dedo de sujeción	3 mm/s
Número de direcciones MAC	4
Consumo de corriente máx.	4000 mA
Consumo máximo de corriente carga	3 A
Consumo máximo de corriente lógica	1 A
Tensión nominal de funcionamiento DC	24 V
Tensión nominal alimentación a la lógica DC	24 V
Tensión nominal de la alimentación de carga DC	24 V
Corriente nominal del motor	5 A

Característica	Valor
Margen admis. de alimentación de carga	± 10 %
Margen admisible, tensión de la lógica	± 10 %
Símbolo KC	KC-CEM
Marcado CE (véase la declaración de conformidad)	Según Directiva de máquinas CEM de la UE Según la Directiva RoHS de la UE
Marcado UKCA (véase la declaración de conformidad)	según la normativa del Reino Unido sobre CEM según la normativa RoHS del Reino Unido
Resistencia a los golpes	Control de impactos con grado de severidad 2, según FN 942017-5 y EN 60068-2-27
Clase de resistencia a la corrosión CRC	0 - sin riesgo de corrosión
Conformidad PWIS	VDMA24364-Zona III
Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	No pueden utilizarse metales con más de un 1 % de cobre en masa, zinc o níquel. Excepciones: níquel en aceros, superficies niqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas
Clase de sala limpia	Clase 6 según ISO 14644-1
Resistencia a las vibraciones	Control para el transporte con grado de severidad 2 según FN 942017-4 y EN 60068-2-6
Humedad relativa del aire	0 - 95 % Sin condensación
Nivel de presión acústica	60 dB(A)
Grado de protección	IP40
Temperatura ambiente	0 °C...50 °C
Fuerza total de sujeción	680 N
Margen de fuerza de sujeción por mordaza	340 N
Momento de inercia de la masa	85 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	1100 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	13.9 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	38.5 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	13.9 Nm
Momento de giro nominal	0.185 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	1 MioCyc
Peso del producto	2600 g
Perfil de comunicación	CiA402 EoE (Ethernet over EtherCAT) FoE (File over EtherCAT)
Interfaz de bus de campo, tipo de conexión	Zócalo
Interfaz de bus de campo, técnica de conexión	M12x1, codificación D según EN 61076-2-101
Interfaz de bus de campo, cantidad de contactos/hilos	4
Interfaz de bus de campo, protocolo	EtherCAT®
Conexión eléctrica	2x M12
Acoplamiento del bus de campo	EtherCAT
Tipo de fijación	Con rosca interior y casquillo para centrar
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS
Material del cuerpo	Aluminio, anodizado
Material de las mordazas	Acero