

Spindelachse ELGD-BS-KF-60-200-0H-10P

Teilenummer: 8192261

FESTO



Datenblatt

| Merkmale | Wert |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Arbeitshub | 200 mm |
| Baugröße | 60 |
| Hubreserve | 0 mm |
| Reversierspiel | 0.15 mm |
| Spindeldurchmesser | 12 mm |
| Spindelsteigung | 10 mm/U |
| Einbaulage | beliebig |
| Führung | Kugelumlaufführung |
| Konstruktiver Aufbau | Elektromechanische Linearachse mit Kugelumlaufspindel |
| Motorart | Schrittmotor Servomotor |
| Spindel-Typ | Kugelgewindetrieb |
| Positionserkennung | für induktive Sensoren |
| Max. Beschleunigung | 15 m/s ² |
| Max. Drehzahl | 6667 1/min |
| Max. Geschwindigkeit | 1.11 m/s |
| Wiederholgenauigkeit | ±0,01 mm |
| Einschaltdauer | 100% |
| LABS-Konformität | VDMA24364-Zone III |
| Eignung zur Produktion von Li-Ionen Batterien | Metalle mit mehr als 1% Massenanteil Kupfer, Zink oder Nickel sind ausgeschlossen von der Verwendung. Ausgenommen sind Nickel in Stählen, chemisch vernickelte Oberflächen, Leiterplatten, Leitungen, elektrische Steckverbinder und Spulen |
| Schutzart | IP30 |
| Umgebungstemperatur | 0 °C...60 °C |
| Aufprallenergie in den Endlagen | 1 mJ |
| Hinweis zur Aufprallenergie in den Endlagen | Bei maximaler Geschwindigkeit der Referenzfahrt von 0,01 m/s |
| Flächenmomente 2. Grades Iy | 508600 mm ⁴ |
| Flächenmomente 2. Grades Iz | 685700 mm ⁴ |
| Leerlaufdrehmoment bei maximaler Verfahrensgeschwindigkeit | 0.14 Nm |
| Leerlaufdrehmoment bei minimaler Verfahrensgeschwindigkeit | 0.047 Nm |
| Max. Kraft Fy | 2200 N |

| Merkmal | Wert |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Max. Kraft Fz | 2200 N |
| Max. Kraft Fy Gesamtachse | 930 N |
| Max. Kraft Fz Gesamtachse | 1300 N |
| Fy bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 9208 N |
| Fz bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 9208 N |
| Max. Moment Mx | 37 Nm |
| Max. Moment My | 15 Nm |
| Max. Moment Mz | 15 Nm |
| Max. Moment Mx Gesamtachse | 36 Nm |
| Max. Moment My Gesamtachse | 15 Nm |
| Max. Moment Mz Gesamtachse | 15 Nm |
| Mx bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 157 Nm |
| My bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 60 Nm |
| Mz bei theoretischer Lebensdauer von 100 km (reine Führungsbetrachtung) | 60 Nm |
| Abstand Schlittenoberfläche zur Führungsmittle | 60 mm |
| Max. Radialkraft am Antriebschaft | 230 N |
| Max. Vorschubkraft Fx | 1550 N |
| Torsionsträgheitsmoment It | 52300 mm ⁴ |
| Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub | 0.15716 kgcm ² |
| Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast | 0.02533 kgcm ² |
| Massenträgheitsmoment JO | 0.0635 kgcm ² |
| Vorschubkonstante | 10 mm/U |
| Referenzlebensdauer | 5000 km |
| Wartungsintervall | Lebensdauerschmierung |
| Bewegte Masse | 555 g |
| Grundgewicht bei 0 mm Hub | 1774 g |
| Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub | 54 g |
| Dynamische Durchbiegung (Last bewegt) | 0,05 % der Länge der Achse,maximal 0,5 mm |
| Statische Durchbiegung (Last im Stillstand) | 0,1 % der Länge der Achse |
| Schnittstellencode Aktuator | T42 |
| Werkstoff Abschlussdeckel | Aluminium-Kokillenguss, lackiert |
| Werkstoff Profil | Aluminium-Knetlegierung, eloxiert |
| Werkstoff-Hinweis | RoHS konform |
| Werkstoff Abdeckband | hochlegierter Stahl rostfrei |
| Werkstoff Antriebsdeckel | Aluminium-Kokillenguss, lackiert |
| Werkstoff Führung Schlitten | Stahl |
| Werkstoff Führungsschiene | Stahl |
| Werkstoff Schlitten | Aluminium-Knetlegierung |
| Werkstoff Spindelmutter | Stahl |
| Werkstoff Spindel | Stahl |