Elektrozylinder ESBF-LS-32-100-2.5P Teilenummer: 8022570



mit Gleitgewindetrieb, elektrisch angetriebener Spindel welche die Drehbewegung des Motors in eine Linearbewegung der Kolbenstange





Datenblatt

Merkmal	Wert
Baugröße	32
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M10x1,25
Reversierspiel	100 μm
Spindeldurchmesser	12 mm
Spindelsteigung	2,5 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0,25 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Schrittmotor
	Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Gleitgewindespindel
Spindel-Typ	Gleitgewinde
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	2,5 m/s2
Max. Geschwindigkeit	0,125 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,05 mm
Einschaltdauer	100 %
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung
LABS-Konformität	VDMA24364-Zone III
Lagertemperatur	-20 60 °C
Lebensmitteltauglichkeit	siehe erweiterte Werkstoffinformation
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 50 °C
Max. Antriebsmoment	1,1 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	115 N
Max. Vorschubkraft Fx	600 N
Leerlaufantriebsmoment	0,1 Nm
Richtwert Nutzlast, horizontal	60 kg
Richtwert Nutzlast, vertikal	60 kg
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	1,6373 kgcm2
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0,0016 kgcm2
Massenträgheitsmoment JO	0,0164 kgcm2
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	198 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	9 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	667 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	34 g
Befestigungsart	mit Innengewinde
	oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D32



Merkmal	Wert
Werkstoffhinweis	RoHS konform
Werkstoff Deckel	Alu-Knetlegierung gleiteloxiert
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl, verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung, gleiteloxiert