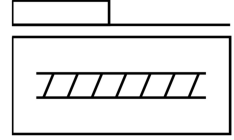


# 螺桿式電缸 ELGT-BS-120-800-20P

訂貨編號: 8124506

FESTO



## 資料表

特性	值
工作行程	800 mm
尺寸	120
行程餘量	0 mm
理論反向間隙	150 µm
螺桿直徑	15 mm
螺桿螺距	20 mm/U
安裝位置	可選
導軌	循環滾珠軸承導軌
結構特點	直線型電缸 具滾珠螺桿
馬達類型	步進馬達 伺服馬達
螺桿類型	滾珠螺桿
訂製品	不使用以銅、鋅或鎳為主要成分的金屬。例外情況：鋼鐵所含的鎳、化學鍍鎳的表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈。
最大加速度	15 m/s <sup>2</sup>
最大轉速	3000 1/min
最大速度	1 m/s
重複精度	±0.02 mm
持續通電率	100%
油漆濕潤缺陷物質 (PWIS) 符合性	VDMA24364 區域 III
適用於鋰離子電池生產	不使用銅、鋅或鎳含量超過 1% 的金屬。例外情況：鋼中的鎳、化學鍍鎳表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈
無塵室等級	8 級，符合 ISO 14644-1
防護等級	IP20
環境溫度	0 °C...50 °C
持續進給力	805 N
區域 I <sub>y</sub> 的第二力矩	966000 mm <sup>4</sup>
區域 I <sub>z</sub> 的第二力矩	6011000 mm <sup>4</sup>
v <sub>max</sub> 時的空轉扭矩	0.3 Nm
v <sub>min</sub> 時的空轉扭矩	0.08 Nm
最大力 F <sub>y</sub>	6800 N

特性	值
最大力 Fz	8090 N
100 km 理論壽命值的 Fy ( 僅供參考 )	25051 N
100 km 理論壽命值時的 Fz ( 僅供參考 )	29804 N
最大力矩 Mx	300 Nm
最大力矩 My	310 Nm
最大力矩 Mz	310 Nm
100 km 理論壽命值時的 Mx ( 僅供參考 )	1105 Nm
100 km 理論壽命值時的 My ( 僅供參考 )	1142 Nm
100 km 理論壽命值時的 Mz ( 僅供參考 )	1142 Nm
驅動軸的最大徑向力	290 N
最大進給力 Fx	805 N
轉動慣量 It	506000 mm <sup>4</sup>
每公尺行程的慣性動量 JH	0.2522 kgcm <sup>2</sup>
每公斤工作負載的轉動慣量 JL	0.1013 kgcm <sup>2</sup>
慣性動量 JO	0.2654 kgcm <sup>2</sup>
進給常數	20 mm/U
移動質量	2036 g
產品重量	14989 g
0 mm 行程的基本重量	5235 g
每 10 m 行程的附加重量	124 g
動態偏轉 ( 移動負載 )	軸長的 0.05% , 最大 0.5 mm
靜態偏轉 ( 負載靜止 )	軸長的 0.1%
介面代碼 , 驅動器	T46
密封蓋材料	噴漆壓鑄鋁
型材材質	陽極氧化精製鋁合金
材料說明	RoHS 合規
驅動蓋材料	噴漆壓鑄鋁
導向滑塊材料	鋼
導軌材料	鋼
滑塊材料	陽極氧化精製鋁合金
心軸螺帽材料	鋼
螺桿材質	鋼