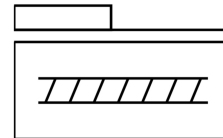


螺桿式電缸 EGC-120-800-BS-10P-KF-0H-ML-GK

訂貨編號: 3013577

FESTO



資料表

特性	值
工作行程	800 mm
尺寸	120
行程餘量	0 mm
螺桿直徑	25 mm
螺桿螺距	10 mm/U
安裝位置	可選
導軌	循環滾珠軸承導軌
結構特點	直線型電缸 具滾珠螺桿
馬達類型	步進馬達 伺服馬達
螺桿類型	滾珠螺桿
最大加速度	15 m/s ²
最大速度	0.6 m/s...0.75 m/s
重複精度	±0.02 mm
持續通電率	100%
油漆濕潤缺陷物質 (PWIS) 符合性	VDMA24364-B2-L
防護等級	IP40
環境溫度	-10 °C...60 °C
區域 I _x 的第二力矩	5010000 mm ⁴
區域 I _y 的第二力矩	5820000 mm ⁴
區域 I _z 的第二力矩	5010000 mm ⁴
最大力 F _y	6890 N
最大力 F _z	6890 N
最大力矩 M _x	144 Nm
驅動軸的最大徑向力	500 N
最大進給力 F _x	1500 N
轉動慣量 I _t	1430000 mm ⁴
每公尺行程的慣性動量 J _H	2.756 kgcm ²
進給常數	10 mm/U
密封蓋材料	精製鋁合金 陽極氧化

特性	值
驅動器材料	精製鋁合金 陽極氧化處理
型材材質	精製鋁合金 陽極氧化處理
材料說明	RoHS 合規
驅動蓋材料	精製鋁合金 陽極氧化處理
導向滑塊材料	鋼
導軌材料	鋼
滑塊材料	精製鋁合金 陽極氧化
心軸螺帽材料	鋼
螺桿材質	鋼