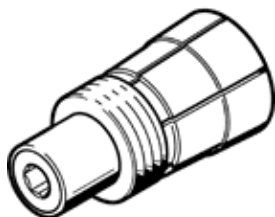


夹紧轴套

EAMH-110-11-C34-P

产品代号: 1545245

FESTO



技术参数

特性	值
尺寸	110
装配位置	任意
最高速度	5,000 1/min
PWIS 符合性	VDMA24364-B2-L
储藏温度	-25 ... 60 °C
相对空气湿度	0 - 95 %
环境温度	-10 ... 60 °C
质量惯性力矩	33.2 kgmm ²
产品重量	270 g
材料备注	符合 RoHS