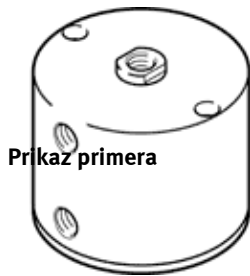


# pancake cylinder DPCA-...-...-1 1/8" - -

Broj artikla: 8104873

FESTO



Prkaz primera

## Tehnički podaci

Ukupni list podataka - Pojedinačne vrednosti zavise od Vaše konfiguracije.

Svojstvo	Vrednost
Hod	0,125 ... 4 "
Prečnik klipa	1 1/8"
Navoj klipnjače	5/16-24 UNF-2B 5/16-24 UNF-2A
Prigušivanje	No cushioning P: elastični prigušni prsteni/ploče obostrano Elastic cushioning rings/plates, at front Elastic cushioning rings/plates, at rear
Položaj ugradnje	proizvoljno
Način funkcionisanja	dvosmerno jednosmerni pritsno vučno
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj Unutrašnji navoj
Konstruktivna struktura	Klip Klipnjača Cev cilindra
Prepoznavanje pozicije	za beskontaktni prekidač
Varijante	Povećana hemijska otpornost Prolazna klipnjača Through, hollow piston rod Additional PTFE piston guide Stroke adjustment advancing/at front Noise reduction on both sides Noise reduction at rear Noise reduction at front
Osiguranje od zakretanja / vodenje	Piston guide pin
Pogonski pritisak	15 ... 150 Psi
Pogonski medijum	Kompresovani vazduh prema ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o mediju pogona i upravljanja	Nauljeni pogon je mogući (u daljnjem pogonu potreban)
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Temperatura okoline	-25 ... 250 °F
Težina proizvoda	0,28 ... 1,39 Pound
Vrsta pričvršćenja	with swivelling rod eye on end cap rotated 90° with swivelling rod eye on end cap with swivel clevis on end cap rotated 90° with swivel clevis on end cap sa prolaznim otvorom sa priborom po izboru:
Pneumatski priključak	Unutrašnji navoj G1/8 Female thread 1/8 NPT
Materijal - napomena	RoHS komfornost

Svojstvo	Vrednost
Material cover	Aluminijumska legura za kovanje
Material of dynamic seals	FPM NBR
Material piston rod	visokolegirani čelik
Material cylinder barrel	Aluminijumska legura za kovanje