

Električni cilindar ESBF-BS-63-300-10P

Broj dela: 574098

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Veličina konstrukcije	63
Hod	300 mm
Navoj klipnjače	M16x1,5
Reverzni zazor	30 µm
Prečnik klatna	25 mm
Korak vretena	10 mm/U
Maks. ugao obrtanja klipnjače +/-	0.4 deg
Na osnovu standarda	ISO 15552
Ugradni položaj	Proizvoljan
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj
Vrsta motora	Servo motor
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Dizajn	Električni cilindar sa kugličnim navojem
Tip vretena	Vreteno kugličnog opticaja
Zaštita od obrtanja/vodica	klizno vođen
Maks. ubrzanje	15 m/s ²
Maks. brzina	0.53 m/s
Preciznost ponavljanja	±0,01 mm
Trajanje uključivanja	100%
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	2 - umerena izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-Zona III
Temperatura skladištenja	-20 °C...60 °C
Pogodnost za prehrambene proizvode	vidi dodatne informacije o materijalima
Relativna vlažnost vazduha	0 - 95 %
Vrsta zaštite	IP40
Temperatura okruženja	0 °C...60 °C
Maks. pogonski momenat	13.1 Nm
Maks. radijalna sila na pogonskoj osovini	700 N
Maks. sila pomaka Fx	7000 N
Pogonski moment u praznom hodu	0.45 Nm
Orijentaciona vrednost korisnog opterećenja, vodoravno	700 kg

Karakteristika	Vrednost
Orijentaciona vrednost korisnog opterećenja, vertikalno	700 kg
Maseni moment inercije JH po metru hoda	2.8592 kgcm ²
Momenat inercije JL po kg korisnog opterećenja	0.02533 kgcm ²
Momenat inercije JO	0.48631 kgcm ²
Pokretna masa pri 0 mm hoda	1829 g
Dodatak pokretnoj masi za 10 mm hoda	52 g
Osnovna težina kod hoda od 0 mm	3163 g
Dodatak težini na 10 mm hoda	87 g
Vrsta pričvršćenja	sa unutrašnjim navojem ili pribor
Kod interfejsa aktuatora	D60
Napomena o materijalu	RoHS-usaglašen
Materijal poklopca	Aluminijumski liv, premazan
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal vijaka	Pocinkovani čelik
Materijal vretenaste navrtke	Čelik valjkastog ležaja
Materijal vretena	Čelik valjkastog ležaja
Materijal komore cilindra	Aluminijumske legure za kovanje, klizno eloksirane