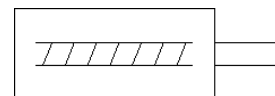


Elektrocilindar EPCC-BS-60-175-12P-A

Broj artikla: 5428907

FESTO



Tehnički podaci

Svojstvo	Vrednost
Veličina	60
Hod	175 mm
Rezerva hoda	0 mm
Navoj klipnjače	M12x1,25
Reverzibilni zazor	100 µm
Prečnik vretena	12 mm
Uspjon vretena	12 mm/U
Maksimalni ugao uvrtnja klipnjače +/-	1 deg
Položaj ugradnje	proizvoljno
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj
Vrsta motora	Koračni motor Servomotor
Prepoznavanje pozicije	za beskontaktni prekidač
Konstruktivna struktura	Električni cilindar With ball screw
Vreteno-tip	Ball screw
Osiguranje od zakretanja / vođenje	klizno vođeno
Maks. ubrzanje	15 m/s ²
Maks. brzina	0,6 m/s
Tačnost ponavljanja	±0,02 mm
Trajanje uključenosti	100 %
Klasa korozione otpornosti KBK	0 - No corrosion stress
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
RSBP classification to CD-0033	F1a
Cleanroom class	ISO class 9
Temperatura ležaja	-20 ... 60 °C
Relativna vlažnost vazduha	0 - 95 % ne kondenzira se
Mehanička zaštita	IP40
Temperatura okoline	0 ... 60 °C
Energija naleta u krajnjim položajima	0,024 J
Maks. moment M _x	0 Nm
Maks. moment M _y	6,4 Nm
Maks. moment M _z	6,4 Nm
Maks. radijalna sila na pogonskom vretenu	230 N
Maks. Ulazna sila F _x	1.000 N
Referentna vrednost korisnog tereta, horizontalno	120 kg
Referentna vrednost korisnog tereta, vertikalno	60 kg
Moment inercije, JH po metru hoda	0,1519 kgcm ²
Moment inercije, JL po kg korisnog tereta	0,0365 kgcm ²
Moment inercije JO	0,0779 kgcm ²
Pokretna masa kod hoda 0 mm	305 g
Dodatni faktor mase po 10 mm hoda	6,5 g
Osnovna težina kod hoda 0 mm	1.114 g
Dodatna težine po 10 mm hoda	69 g
Vrsta pričvršćenja	sa unutrašnjim navojem

Svojstvo	Vrednost
	sa priborom
Materijal - napomena	RoHS komfornost
Material housing	Aluminijumska legura za kovanje glatko eloksirano
Material piston rod	visokolegirani čelik, nerđajući
Material spindle nut	Čelik
Material spindle	Čelik za valjne ležaje