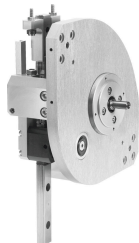


Handling module HSW-12-AS

Broj dela: 540232

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Radni hod	15 mm...25 mm
Veličina konstrukcije	12
Maks. linearni hod pri zaketnom uglu od 90°	142/142 mm
Z-hod	80 mm...100 mm
Prigušenje	Prigušenje buke preko pufera
Ugradni položaj	Proizvoljan
Dizajn	Pogonska osovina Linearno vođenje plus obrtno ležište sekvenca forsiranog pokreta
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Preciznost ponavljanja krajnjih položaja	+/-0,02 mm
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Temperatura okruženja	0 °C...60 °C
Maks. pogonski momenat na pogonskoj osovini	12.25 Nm
Maks. aksijalna sila na pogonskoj osovini	18 N
Maks. momenat Mx	1.5 Nm
Maks. momenat My	1.5 Nm
Maks. momenat Mz	1.5 Nm
Maks. korisno opterećenje	1 kg
Maks. radijalna sila na pogonskoj osovini	45 N
Maksimalna procesna sila u Y-smeru	35 N
Težina proizvoda	2800 g
Vrsta pričvršćenja	sa prolaznim otvorom i centrirajućim rukavcem
Materijal stopera	visokolegirani čelik
Materijal opružnog potisnog elementa	visokolegirani čelik
Materijal osnovne ploče	Aluminijumska legura za obrada eloksirano
Materijal držača	Aluminijumska legura za obrada eloksirano
Materijal unakrsne vođice	Oplemenjeni čelik
Materijal zakretne poluge	Primenjeni čelik brinirano

Karakteristika	Vrednost
Materijal kulisa	Primenjeni čelik otvrdnut
Materijal šine senzora	Aluminijumska legura za obrada eloksirano
Materijal staze	Aluminijumska legura za obrada eloksirano
Materijal podešavajućeg vijka	visoko legirani čelik