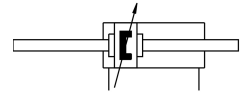


# Standardni cilindar CRDNG-50- -PPV-A-S2

Broj dela: 185284

FESTO



## Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Hod	10 mm...2000 mm
Prečnik klipa	50 mm
Navoj klipnjače	M16x1,5
Prigušenje	pneumatsko prigušivanje obostrano, podesivo
Ugradni položaj	Proizvoljan
Odgovara standardu	ISO 15552
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj
Dizajn	Klip Klipnjača Vezna šipka Kućište cilindra
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Varijante	Prolazna klipnjača
Radni pritisak	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Funkcija	Dvosmerno dejstvo
Radni medij	Komprimovani vazduh u skladu sa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o radnom/upravljačkom mediju	Moguća primena zauljenog vazduha (u tom slučaju se zauljivanje mora nastaviti)
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	4 - izuzetno jaka izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za prehrambene proizvode	vidi dodatne informacije o materijalima
Temperatura okruženja	-20 °C...80 °C
Dužina prigušivanja	23 mm
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), uvlačenje klipnjače	990 N
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), izvlačenje klipnjače	990 N
Pokretna masa pri 0 mm hoda	679 g
Dodatak pokretnoj masi za 10 mm hoda	50 g
Osnovna težina kod hoda od 0 mm	2469 g
Dodatak težini na 10 mm hoda	81 g
Vrsta pričvršćenja	po izboru: sa unutrašnjim navojem sa priborom

<b>Karakteristika</b>	<b>Vrednost</b>
Pneumatski priključak	G1/4
Materijal poklopca	Liv od nerđajućeg čelika
Radni materijal zaptivki	TPE-U(PU)
Materijal kućišta	visokolegirani čelik, nerđajući
Radni materijal klipa	Aluminijumska legura za obrada
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal komore cilindra	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal navrtke	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal ležišta	POM
Materijal navrtke sa vencem	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal navojne spone	visokolegirani čelik, nerđajući