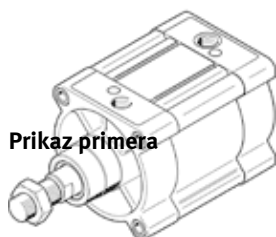


# Standardni cilindar DSBC-125- -PPSA-N3

Broj artikla: 1755619

FESTO

sa samopodesivim prigušenjem krajnjih položaja.



Prikaz primera



## Tehnički podaci

Svojstvo	Vrednost
Hod	1 ... 2.800 mm
Prečnik klipa	125 mm
Navoj klipnjače	M27x2
Prigušivanje	PPS: samopodesivo pneumatsko prigušivanje krajnjih položaja
Položaj ugradnje	proizvoljno
Odgovara standardu	ISO 15552
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj
Konstruktivna struktura	Klip Klipnjača Profilna cev
Prepoznavanje pozicije	za beskontaktni prekidač
Varijante	jednostrana klipnjača
Operating pressure MPa	0,02 ... 1 MPa
Pogonski pritisak	0,2 ... 10 bar
Način funkcionisanja	dvosmerno
Pogonski medijum	Kompresovani vazduh prema ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o mediju pogona i upravljanja	Nauljeni pogon je moguć (u daljnjem pogonu potreban)
Klasa korozione otpornosti KBK	2 - Moderate corrosion stress
PWIS conformity	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura okoline	-20 ... 80 °C
Energija naleta u krajnjim položajima	3,3 J
Dužina prigušivanja	45 mm
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), retracting	6.881 N
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), advance	7.363 N
Pokretna masa kod hoda 0 mm	2.245 g
Dodatni faktor mase po 10 mm hoda	63 g
Osnovna težina kod hoda 0 mm	6.611 g
Dodatna težine po 10 mm hoda	151 g
Vrsta pričvršćenja	sa unutrašnjim navojem sa priborom po izboru:
Pneumatski priključak	G1/2
Materijal - napomena	RoHS komfornost
Material cover	Die-cast aluminium, coated
Material piston seal	TPE-U(PU)
Material piston	Aluminijumska legura za kovanje
Material piston rod	visokolegirani čelik
Material piston rod wiper seal	TPE-U(PU)
Buffer seal material	TPE-U(PU)
Cushion piston material	POM
Material cylinder barrel	Smooth-anodised wrought aluminium alloy
Material nut	Čelik, pocinkovan
Material bearing	POM
Material of flange screw	Čelik, pocinkovan