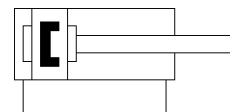


# Standardni valj DSNU-25- -F1A-

Številka dela: 8149447

FESTO

Za zaznavanje položaja z mejnim stikalo je potreben najmanjši gib 10 mm.



Primer predstavitve

## Podatkovni list

Splošni podatkovni list – posamezne vrednosti so odvisne od konfiguracije.

Značilnost	Vrednost
Gib	1 ... 500 mm
Premer bata	25 mm
Navoj batnice	M10x1,25
Dušenje	P: elastični dušilni obroči/-plošče na obeh straneh PPS: samonastavljivo pnevmatično dušenje v končnih legah PPV: pnevmatično dušenje nastavljivo na obeh koncih
Položaj vgradnje	poljuben
Ustreza standardu	CETOP RP 52 P ISO 6432
Konstrukcijska zgradba	Bat Batnica Cev valja
Zaznavanje položaja	za približevalna stikala
Variante	Podaljšan zunanji navoj batnice Notranji navoj na batnici Posebni navoj na batnici zunanji navoj na batnici skrajšan na eni strani Podaljšana batnica priključek za stisnjen zrak aksialno priključek za stisnjen zrak prečno Skoznja batnica Priporočen za proizvodne naprave za izdelavo Li-ion baterij
Obratovalni tlak MPa	0,1 ... 1 MPa
Obratovalni tlak	1 ... 10 bar
Način delovanja	dvosmerni
Delovni medij	Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Opozorilo za obratovalni in krmilni medij	Možno obratovanje z naoljevanjem (potrebno za nadaljnje operacije)
Razred odpornosti proti koroziji KBK	0 - brez korozijske obremenitve
LABS (PWIS) skladnost	VDMA24364-B1/B2-L
RSBP klasifikacija po CD-0033	F1a
Stopnja čistega prostora	ISO razred 6
Temperatura okolice	-20 ... 80 °C
Dolžina dušenja	17 mm
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), povratni gib	247,4 N
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), gib naprej	294,5 N
Premikajoče se mase pri 0 mm giba	71 g
Dodatek mase na 10 mm giba	6 g
Osnovna masa za 0 mm giba	238 g
Dodatek mase na 10 mm giba	11 g
Način pritrditve	s priborom
Pnevmatični priključek	G1/8
Opomba o materialu	Ustreza RoHS
Material, pokrov	Al zlitina za kovanje, eloksirana
Material, tesnilo	TPE-U(PU)
Material, batnica	visokolegirano jeklo, nerjavno
Material, cev valja	visokolegirano jeklo, nerjavno