

Kompaktni valj ADN-S-40-10-I-P-A-F1A

Številka dela: 8142877

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Hod	10 mm
Premer bata	40 mm
Blaženje	elastični blažilni obroči/elastične blažilne plošče na obeh straneh
Položaj vgradnje	poljubno
Način delovanja	dvosmerno delovanje
Konec batnice	Notranji navoj
Konstruktivna zgradba	Bat Batnica
Zaznavanje položaja	za mejno stikalo
Različice	priporočeno za proizvodne obrate za proizvodnjo litij-ionskih baterij enostranska batnica
Delovni tlak	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar 8.7 000032...145 000032
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napotek glede delovnega/krmilnega medija	možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju)
Razred korozijske odpornosti KBK	2 – zmerna korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364-B2-L
Primernost za proizvodnjo litij-ionskih baterij	Kovine, ki vsebujejo več kot 1-% masni delež bakra, cinka ali niklja, so izključene iz uporabe. Izjema so jekla, ki vsebujejo nikelj, kemično nikljane površine, vezja, vodniki, električni priključki in tuljave.
Razred čistih prostorov	Razred 6 v skladu z ISO 14644-1
Temperatura okolice	0 °C...60 °C
Udarna energija v končnih položajih	0.7 J
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), povratni tok	686 N
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), dotok	754 N
Premikajoča se masa pri hodu 0 mm	62 g
Dodatna premikajoča se masa na 10 mm hoda	9 g
Osnovna teža pri 0 mm hoda	304 g
Pribitek teže na 10 mm hoda	45 g
Način pritrditve	s prehodno izvrtino z notranjim navojem
Pnevmatični priključek	M5

Značilnost	Vrednost
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material pokrova	Aluminijasta zlitina, eloksirana
Material dinamičnih tesnil	TPE-U (PU)
Material ohišja	Aluminijasta zlitina, eloksirana
Material batnice	visoko legirano nerjavno jeklo