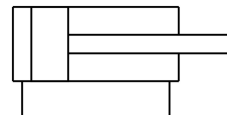


Kompaktni valj ADN-S-10-10-A-F1A

Številka dela: 8142523

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Hod	10 mm
Premer bata	10 mm
Blaženje	brez blaženja
Položaj vgradnje	poljubno
Način delovanja	dvosmerno delovanje
Konec batnice	zunanjí navoj
Konstruktivna zgradba	Bat Batnica
Različice	priporočeno za proizvodne obrate za proizvodnjo litij-ionskih baterij enostranska batnica
Delovni tlak	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 000032...116 000032
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napotek glede delovnega/krmilnega medija	možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju)
Razred korozijske odpornosti KBK	2 – zmerna korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364-B2-L
Primernost za proizvodnjo litij-ionskih baterij	Kovine, ki vsebujejo več kot 1-% masni delež bakra, cinka ali niklja, so izključene iz uporabe. Izjema so jekla, ki vsebujejo nikelj, kemično nikljane površine, vezja, vodniki, električni priključki in tuljave.
Razred čistih prostorov	Razred 6 v skladu z ISO 14644-1
Temperatura okolice	-10 °C...60 °C
Udarna energija v končnih položajih	0.012 J
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), povratni tok	30.2 N
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), dotok	47 N
Premikajoča se masa	5.3 g
Teža izdelka	15.4 g
Način pritrditve	s prehodno izvrtino
Pnevmatični priključek	M3
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material pokrova	Gnetna aluminijeva zlitina
Material dinamičnih tesnil	NBR TPE-U (PU)

Značilnost	Vrednost
Material ohišja	Aluminijasta zlitina, eloksirana eloksiran
Material batnice	visoko legirano nerjavno jeklo