

Električni valj ESBF-LS-50-300-4P

Številka dela: 8022603

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Velikost	50
Hod	300 mm
Navoj batnice	M16x1,5
Reverzijska zračnost	100 l/m
Premer vretena	20 mm
Korak navoja vretena	4 000058
Največji vzvojni kot batnice +/-	0.15 stp
Na podlagi standarda	ISO 15552
Položaj vgradnje	poljubno
Konec batnice	zunanji navoj
Vrsta motorja	Koračni motor Servomotor
Zaznavanje položaja	za mejno stikalo
Konstruktivna zgradba	električni valj z drsnim navojnim vretenom
Tip vretena	Drsni navoj
Zaščita pred vzvojnimi obremenitvami/vodilo	drсно vodenje
Največji pospešek	2.5 m/s ²
Največja hitrost	0.2 m/s
Ponovljivost	±0,05 mm
Trajanje vklopa	100%
Razred korozijske odpornosti KBK	2 – zmerna korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364 – cona III
Temperatura skladiščenja	-20 °C...60 °C
Primerno za živila	Glej razširjene informacije o materialu.
Relativna zračna vlažnost	0–95 %
Stopnja zaščite	IP40
Temperatura okolice	0 °C...50 °C
Največji pogonski navor	4.8 Nm
Največja radialna sila na pogonsko gred	300 N
Največja sila pomika naprej Fx	1600 N
Pogonski navor v prostem teku	0.3 Nm
Orientacijska vrednost za delovno obremenitev, vodoravno	160 kg

Značilnost	Vrednost
Orientacijska vrednost za delovno obremenitev, navpično	160 kg
Masni vztrajnostni moment JH na meter hoda	1.2382 000018
Masni vztrajnostni moment JL na kg delovne obremenitve	0.004 000018
Masni vztrajnostni moment JO	0.1407 000018
Premikajoča se masa pri hodu 0 mm	532 g
Dodatna premikajoča se masa na 10 mm hoda	13 g
Osnovna teža pri 0 mm hoda	1716 g
Pribitek teže na 10 mm hoda	67 g
Način pritrditve	z notranjim navojem ali oprema
Koda vmesnika aktuatorja	D50
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material pokrova	Gnetna aluminijeva zlitina, gladko eloksirana
Material batnice	visoko legirano nerjavno jeklo
Material vijakov	jeklo, pocinkano
Material navojne matice vretena	jeklo za valjčne ležaje
Material vretena	Jeklo za valjčne ležaje
Material cevi valja	Gnetna aluminijeva zlitina, gladko eloksirana