

Električni valj ESBF-...-32- -

Številka dela: 8022569

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Velikost	32
Hod	30 mm...800 mm
Navoj batnice	M10x1,25
Premer vretena	12 mm
Največji vzvojni kot batnice +/-	0.25 stp
Na podlagi standarda	ISO 15552
Položaj vgradnje	poljubno
Vrsta motorja	Koračni motor Servomotor
Zaznavanje položaja	za mejno stikalo
Konstruktivna zgradba	električni valj s krogličnim navojnim vretenom električni valj z drsnim navojnim vretenom
Različice	Kovine z bakrom, cinkom ali nikljem kot glavno sestavino so izključene iz uporabe. Izjema so jekla, ki vsebujejo nikelj, kemično nikljane površine, tiskana vezja, kabli, električni konektorji in tuljave.
Zaščita pred vzvojnimi obremenitvami/vodilo	drsno vodenje
Trajanje vklopa	100%
Razred korozijske odpornosti KBK	0 – brez korozijske obremenitve 2 – zmerne korozijske obremenitve
Skladnost z LABS	VDMA24364 – cona III
Primernost za proizvodnjo litij-ionskih baterij	Kovine, ki vsebujejo več kot 1-% masni delež bakra, cinka ali niklja, so izključene iz uporabe. Izjema so jekla, ki vsebujejo nikelj, kemično nikljane površine, vezja, vodniki, električni priključki in tuljave.
Razred čistih prostorov	Razred 7 v skladu z ISO 14644-1
Temperatura skladiščenja	-20 °C...60 °C
Primerno za živila	Glej razširjene informacije o materialu.
Relativna zračna vlažnost	0–95 %
Stopnja zaščite	IP40
Temperatura okolice	0 °C...60 °C
Največja radialna sila na pogonsko gred	115 N
Največja sila pomika naprej Fx	1000 N
Pogonski navor v prostem teku	0.1 Nm
Način pritrditve	z notranjim navojem ali oprema

Značilnost	Vrednost
Koda vmesnika aktuatorja	D32
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material pokrova	Gnetna aluminijeva zlitina, gladko eloksirana
Material batnice	visoko legirano nerjavno jeklo
Material vijakov	jeklo, pocinkano
Material navojne matice vretena	jeklo za valjčne ležaje
Material vretena	Jeklo za valjčne ležaje
Material cevi valja	Gnetna aluminijeva zlitina, gladko eloksirana