

Električni valj ESBF-BS-100-100-5P

Številka dela: 574115

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Velikost	100
Hod	100 mm
Navoj batnice	M20x1,5
Reverzijska zračnost	30 l/m
Premer vretena	40 mm
Korak navoja vretena	5 000058
Največji vzvojni kot batnice +/-	0.5 stp
Na podlagi standarda	ISO 15552
Položaj vgradnje	poljubno
Konec batnice	zunANJI navoj
Vrsta motorja	Servomotor
Zaznavanje položaja	za mejno stikalo
Konstruktivna zgradba	električni valj s krogličnim navojnim vretenom
Tip vretena	Kroglično navojno vreteno
Zaščita pred vzvojnimi obremenitvami/vodilo	drsno vodenje
Največji pospešek	5 m/s ²
Največja hitrost	0.17 m/s
Ponovljivost	±0,01 mm
Trajanje vklopa	100%
Razred korozijske odpornosti KBK	2 – zmerna korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364 – cona III
Temperatura skladiščenja	-20 °C...60 °C
Primerno za živila	Glej razširjene informacije o materialu.
Relativna zračna vlažnost	0–95 %
Stopnja zaščite	IP40
Temperatura okolice	0 °C...60 °C
Največji pogonski navor	16.9 Nm
Največja radialna sila na pogonsko gred	1100 N
Največja sila pomika naprej Fx	17000 N
Pogonski navor v prostem teku	0.7 Nm
Orientacijska vrednost za delovno obremenitev, vodoravno	1700 kg

Značilnost	Vrednost
Orientacijska vrednost za delovno obremenitev, navpično	1700 kg
Masni vztrajnostni moment JH na meter hoda	18.978 000018
Masni vztrajnostni moment JL na kg delovne obremenitve	0.00633 000018
Masni vztrajnostni moment JO	4.6963 000018
Premikajoča se masa pri hodu 0 mm	5300 g
Dodatna premikajoča se masa na 10 mm hoda	103 g
Osnovna teža pri 0 mm hoda	7393 g
Pribitek teže na 10 mm hoda	155 g
Način pritrditve	z notranjim navojem ali oprema
Koda vmesnika aktuatorja	D100
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material pokrova	aluminijeva litina, prevlečena
Material batnice	visoko legirano nerjavno jeklo
Material vijakov	jeklo, pocinkano
Material navojne matice vretena	jeklo za valjčne ležaje
Material vretena	Jeklo za valjčne ležaje
Material cevi valja	Gnetna aluminijeva zlitina, gladko eloksirana