

Naoljevalnik MS9-LOE

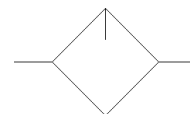
Številka dela: 562533

FESTO

Za vrstno montažo, z G navojem.



Primer predstavitve



Podatkovni list

Splošni podatkovni list – posamezne vrednosti so odvisne od konfiguracije.

Značilnost	Vrednost
Velikost	9
Serija	MS
Položaj vgradnje	pravokoten +/- 5°
Konstruktivna zgradba	Proporcionalen standarden meglast naoljevalnik
Maks. količina olja	490 ml
Zaščita lončka	Zaščitni koš iz umetne mase integriran kot kovinski lonček
Obratovalni tlak	1 ... 16 bar
Minimalni tok naoljevalnika	100 l/min
Normalni imenski pretok	8.500 ... 27.000 l/min
Dovoljenje	c UL us - Recognized (OL)
UKCA oznaka (glej Izjavo o skladnosti)	v skladu s predpisi Združenega kraljestva za EX
Certificiranje Ex-zaščite izven EU	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
ATEX kategorija plin	II 2G
ATEX kategorija prah	II 2D
EX vrsta zaščite vžiga, plin	Ex h IIC T6 Gb X
EX vrsta zaščite vžiga, prah	Ex h IIIC T60°C Db X
Temperatura EX odporne okolice	-10°C ≤ Ta ≤ +60°C
Delovni medij	Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertni plini
Razred odpornosti proti koroziji KBK	2 - zmerna korozijska obremenitev
LABS (PWIS) skladnost	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura skladiščenja	-10 ... 60 °C
Temperatura medija	-10 ... 60 °C
Viskoznost olja	ISO VG 32
Temperatura okolice	-10 ... 60 °C
Masa izdelka	2.000 g
Način pritrditve	Vgradnja voda s priborom
Material, pokrov	Ojačan PA
Opomba o materialu	Ustreza RoHS
Material, priključna plošča	Tlačno liti aluminij
Material, tesnilo	NBR
Material, ohišje	Tlačno liti aluminij
Material, povezovalnik modulov	Tlačno liti aluminij
Material, lonček	Aluminijeva litina za kovanje
Material, tesnilo lončka	NBR
Material, kontrolno okence	PA