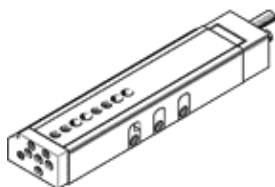


Mini-vodilo DGSL-10-100-P1A

Številka dela: 543955

FESTO

za zaznavanje položaja, z visoko natančnim obremenljivim vodilom s kroglicami in kletko in zelo visoko ponovljivostjo, obojestransko nastavljivo dušenje s kovinsko končno lego (P1).



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Gib	100 mm
Nastavljivo območje končne lege / dolžina spredaj	75,5 mm
Nastavljivo območje končne lege / dolžina zadaj	20 mm
Premer bata	12 mm
Način delovanja pogonske enote	Jarem
Dušenje	elastični dušilni obroči/plošče na obeh straneh s fiksnim prislonom
Položaj vgradnje	poljuben
Vodilo	Kroglično vodilo
Konstruktivska zgradba	Jarem Bat Batnica Drsnik
Zaznavanje položaja	za približevalna stikala
Obratovalni tlak MPa	0,15 ... 0,8 MPa
Obratovalni tlak	1,5 ... 8 bar
Maks. hitrost	0,8 m/s
Ponovljivost	±0,01 mm
Način delovanja	dvosmerni
Delovni medij	Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Opozorilo za obratovalni in krmilni medij	Možno obratovanje z naoljevanjem (potrebno za nadaljnje operacije)
Razred odpornosti proti koroziji KBK	0 - brez korozijske obremenitve
LABS (PWIS) skladnost	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura okolice	0 ... 60 °C
Udarna energija v končnih legah	0,04 Nm
Dolžina dušenja	3,4 mm
Maks. sila Fy	1.250 N
Maks. sila Fz	1.250 N
Maks. moment Mx	18 Nm
Maks. moment My	12 Nm
Maks. moment Mz	12 Nm
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), povratni gib	51 N
Teoretična sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), gib naprej	68 N
Premikajoče se mase	334 g
Masa izdelka	837 g
Alternativni priključki	glej risbo izdelka
Način pritrditve	s skoznjo izvrtino
Pnevmatični priključek	M5
Opomba o materialu	Ustreza RoHS
Material, pokrov	Aluminijeva litina za kovanje
Material, tesnilo	HNBR
Material, ohišje	Aluminijeva litina za kovanje
Material, batnica	visokolegirano jeklo, nerjavno