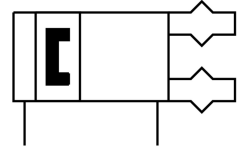


Tritočkovno prijemalo / Tričeljustno prijemalo HGDT-25-A

Številka dela: 540859

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Velikost	25
Hod na eno vpenjalno čeljust	3 mm
Največja natančnost izmenjave	0.2 mm
Največja kotna zračnost vpenjalnih čeljusti ax, ay	0.1 stp
Največja zračnost prijemalnih čeljusti Sz	0.05 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Ponovljivost prijemala	0.03 mm
Število vpenjalnih čeljusti	3
Položaj vgradnje	poljubno
Način delovanja	dvosmerno delovanje
Funkcija prijemala	3 točke
Konstruktivna zgradba	Poševna ravnina prislilno vodeno zaporedje gibanja
Zaznavanje položaja	za mejno stikalo
Skupna prijemalna sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), odpiranje	246 N
Skupna prijemalna sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zapiranje	207 N
Delovni tlak	3 bar...8 bar
Delovni tlak zapornega zraka	0 bar...0.5 bar
Največja delovna frekvenca vpenjala	4 Hz
Najkrajši čas odpiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	28 ms
Najkrajši čas zapiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	25 ms
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napotek glede delovnega/krmilnega medija	možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju)
Razred korozijske odpornosti KBK	2 – zmerna korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura okolice	5 °C...60 °C
Prijemalna sila na prijemalne čeljusti pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), odpiranje	82 N
Prijemalna sila na prijemalne čeljusti pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zapiranje	69 N
Masni vztrajnostni moment	0.48 000018
Največja sila na vpenjalnih čeljustih Fz, statična	350 N

Značilnost	Vrednost
Največji moment na vpenjalnih čeljustih Mx, statičen	7 Nm
Največji moment na vpenjalnih čeljustih My, statičen	10 Nm
Največji moment na vpenjalnih čeljustih Mz, statičen	5 Nm
Interval za domazovanje vodilnih elementov	5 scycle
Največja masa na zunanji prijemalni prst	10 g
Teža izdelka	185 g
Način pritrditve	izbirno: s prehodno izvrtino in prilagodnim trnom z notranjim navojem in zatičem
Pnevmatični priključek za zaporni zrak	M5
Pnevmatični priključek	M5
Material pokrivnega čepa	visoko legirano nerjavno jeklo
Material ohišja	gnetna aluminijeva zlitina prevlečen s snovjo COMPCOTE
Material prijemalnih čeljusti	Jeklo, poboljšano