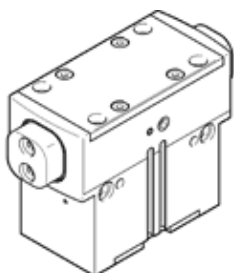


# Paralelno prijemalo HGPD-40-A-G1

Številka dela: 1132949

FESTO

Z varovanjem prijemalne sile med odpiranjem ...-G1.



## Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Velikost	40
Gib na prijemalno čeljust	10 mm
Maks. natančnost izmenjave	$\leq 0,2$ mm
Maks. kotna zračnost prijemalnih čeljusti ax, ay	$\leq 0,1$ deg
Maks. zračnost prijemalnih čeljusti Sz	$\leq 0,02$ mm
Krožna simetrija	$\leq 0,2$ mm
Ponovljivost prijemala	$\leq 0,05$ mm
Število prijemalnih prstov	2
Vrsta pogona	pnevmatičen
Položaj vgradnje	poljuben
Način delovanja	dvosmerni
Prijemalna funkcija	Vzporeden
Varovanje prijemalne sile	pri odpiranju
Konstruktivska zgradba	Poševna ravnina prisilno voden potek gibanja
Zaznavanje položaja	za približevalna stikala
Obratovalni tlak	4 ... 8 bar
Obratovalni tlak, zaprti zrak	0 ... 0,5 bar
Maks. delovna frekvenca prijemala	$\leq 2$ Hz
Min. čas odpiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	73 ms
Min. čas zapiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	157 ms
Maks. masa na zunanji prijemalni prst	445 g
Delovni medij	Stisnjen zrak po ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Opozorilo za obratovalni in krmilni medij	Možno obratovanje z naoljevanjem (potrebno za nadaljnje operacije)
Razred odpornosti proti koroziji KBK	2 - zmera korozivna obremenitev
LABS (PWIS) skladnost	VDMA24364-B2-L
Vrsta zaščite	IP65
Temperatura okolice	5 ... 60 °C
Masni vztrajnostni moment	14,09 kgcm <sup>2</sup>
Maks. moment na prijemalno čeljust Mx, statičen	70 Nm
Maks. moment na prijemalno čeljust My, statičen	45 Nm
Maks. moment na prijemalno čeljust Mz, statičen	35 Nm
Interval domazovanja vodilnih elementov	5.000.000 Mio SP
Masa izdelka	1.223 g
Način pritrditve	Notranji navoj in centriralna puša s skoznjo izvrtino in centriralno pušo s skoznjo izvrtino in prilagodnim zatičem z notranjim navojem in prilagodnim zatičem po izbiri:
Pnevmatični priključek, zaprti zrak	M5
Pnevmatični priključek	M5
Opomba o materialu	Ustreza RoHS
Material, pokrivna kapa	visokolegirano jeklo, nerjavno
Material, ohišje	eloksiran aluminij
Material, prijemalna čeljust	jeklo, kaljeno