

Elektrický pohon ESBF-...-32- -

Číslo dielu: 8022569

FESTO



Údajový list

Charakteristický znak	Hodnota
Veľkosť	32
Zdvih	30 mm...800 mm
Závit na piestnej tyči	M10x1,25
Priemer vretena	12 mm
Max. uhol otočenia piestnej tyče +/-	0.25 stupeň
Založené na norme	ISO 15552
Montážna poloha	ľubovoľná
Typ motora	Krokový motor Servomotor
Snímanie polohy	pre bezdotykové snímače
Konštrukcia	Elektrický valec s guľčikovým obežným závitom Elektrický valec s klzným vretenom
Varianty	Kovy s hlavnou zložkou medi, zinku alebo niklu sa nesmú používať. Výnimky platia pre nikel v oceliach, pre chemicky poniklované plochy, plošné spoje, káble, elektrické konektory a cievky.
Poistenie proti pretočeniu/vedenie	s klzným vedením
Doba zopnutia	100%
Trieda odolnosti proti korózii KBK	0 - žiadne nároky na odolnosť proti korózii 2- mierne nároky na odolnosť proti korózii
Zhoda s LABS	VDMA24364 zóna III
Vhodnosť na výrobu lítium-iónových batérií	Kovy s viac ako 1 % hmotnosti medi, zinku alebo niklu sú z použitia vylúčené. Okrem niklu v oceliach, chemicky poniklovaných plôch, plošných spojov, káblov, elektrických konektorov a cievok.
Trieda čistoty priestoru	Trieda 7 podľa normy ISO 14644-1
Skladovacia teplota	-20 °C...60 °C
Vhodnosť pre potravinárstvo	pozri podrobnejšie informácie o materiáli
Relatívna vlhkosť vzduchu	0 - 95 %
Druh krytia	IP40
Teplota okolia	0 °C...60 °C
Max. radiálna sila na hriadeľ pohonu	115 N
Min. posuvová sila Fx	1000 N
Moment pohonu pri chode naprázdno	0.1 Nm
Spôsob upevnenia	s vnútorným závitom alebo príslušenstvo

Charakteristický znak	Hodnota
Kód rozhrania akčného člena	D32
Pokyny k materiálu	V zhode s RoHS
Materiál veka	Hliníková tvárna zliatina, hladko eloxovaná
Materiál piestnej tyče	nehrdzavejúca vysokolegovaná oceľ
Materiál skrutiek	Oceľ, pozinkovaná
Materiál matice vretena	Oceľ pre valivé ložiská
Materiál vretena	Oceľ pre valivé ložiská
Materiál rúry valca	Hliníková tvárna zliatina, hladko eloxovaná