

Elektromagnetický ventil

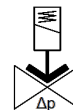
VZWM-L-M22C-G1-F4

číslo dielca: 546150

★ Základný program

nepriamo riadený, s membránou, prípoj G1".

FESTO



údajový list

charakteristický znak	Hodnota
Konštrukčné vyhotovenie	Membránový ventil Nepriamo riadený
Typ ovládania	elektrický
Princíp tesnenia	mäkký
montážna poloha	prednostne zvislo
Typ upevnenia	zabudovanie vedenia
Prípoj procesného ventilu	G1
Elektrická prípojka	Elektromagnetická cievka typ MD-... , cievku možno objednať ako príslušenstvo
Menovitá hodnota	27,5 mm
Funkcia ventilu	2/2 zatvorený monostabilný
Smer prúdenia	nereverzibilný
Médium	Stlačený vzduch podľa ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertné plyny Voda neutrálne kvapaliny
Ovládací tlak pre procesný ventil pre tekuté médiá	0,5 ... 6 bar
Ovládací tlak pre procesný ventil pre plyné médiá	0,5 ... 10 bar
Rozdiel tlaku	0,5 bar
Druh riadenia	predregulovaný
Max. viskozita	22 mm ² /s
Teplota média	-10 ... 60 °C
Teplota kvapalného média	5 ... 50 °C
Teplota okolia	-10 ... 60 °C
Prietok Kv	10,7 m ³ /h
Štandardný menovitý prietok	11.700 l/min
Čas zapnutia	15 ms
Čas zapnutia pre kvapalné médiá	400 ms
Čas vypnutia	12 ms
Čas vypnutia pre kvapalné médiá	750 ms
b-hodnota	0,57
C-hodnota	41 l/sbar
Materiálový údaj	zhoda s RoHS
LABS - konformita	VDMA24364 - zóna III
Materiál telesa	Mosadz
Číslo materiálu pre teleso	2.0402
Materiál tesnení	NBR
Materiál kotvovej trubky	vysokolegovaná oceľ
Hmotnosť výrobku	1.200 g
CE-Značka (pozri prehlásenie o zhode)	podľa smernice EU o tlakových zariadeniach
UKCA-značenie (pozri prehlásenie o zhode)	Predpis UK pre tlakové zariadenia
Trieda odolnosti proti korózii KBK	1 - Nízke zaťaženie koróziou
Max. uťahovací moment pre skrutku veka	30 Nm
Max. uťahovací moment prípojovacieho závit	350 Nm
Max. uťahovací moment pre upevnenie cievky	0,5 Nm