

# Normalizovaný valec DSNU-20- -P-A-S10

číslo dielca: 161353

FESTO

Zakladajúce sa na DIN ISO 6432 pre bezdotykové snímanie. Rôzne možnosti upevnenia s a bez prídavných upevňovacích prvkov. S pružnými tlmiacimi krúžkami v koncových polohách.

Na snímanie polohy so snímačmi koncovej polohy je potrebný minimálny zdvih 10 mm.



Vzorové zobrazenie

## údajový list

charakteristický znak	Hodnota
Zdvih	10 ... 320 mm
priemer piesta	20 mm
závit na piestnej tyči	M8
Tlmenie	P: elastické tlmiace krúžky obojstranné
montážna poloha	ľubovoľný
Vyhovuje predpisu	CETOP RP 52 P ISO 6432
koniec piestnej tyče	vonkajší závit
Konstruktívne vyhotovenie	piest piestna tyč Teleso valca
Rozpoznanie polohy	pre snímače koncových polôh
Premenné	Konštantný pomalý pohyb
Pracovný tlak	1 ... 10 bar
činnosť	dvojčinný
Pracovné médium	Stlačený vzduch podľa ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Poznámka k ovládaciemu a riadiacemu médiu	Možná prevádzka s mazaním (pre ďalšiu prevádzku požadovaná)
Trieda odolnosti proti korózii KBK	2 - Mierne zaťaženie koróziou
Teplota okolia	5 ... 80 °C
Osvedčenie	Germanischer Lloyd
Nárazová energia v koncových polohách	0,2 J
Teoretická sila pri 6 bar, spätný tok	158,3 N
Teoretická sila pri 6 bar, tok vpred	188,5 N
Pohyblivá hmotnosť pri zdvihu 0 mm	44 g
Prírastok hmotnosti na 10 mm zdvihu	7,2 g
Počiatočná hmotnosť pri zdvihu 0 mm	186,8 g
Súčiniteľ prírastku hmotnosti na 10 mm zdvihu	4 g
Typ upevnenia	s príslušenstvom
Pneumatická prípojka	G1/8
Materiálový údaj	zahŕňa látky obsahujúce LABS zhoda s RoHS
Materiálová informácia pre kryt	Hliníková tvárna zliatina bezfarebne eloxovaný
Materiálová informácia pre tesnenia	FPM NBR
Materiálová informácia pre piestnu tyč	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ
Materiálová informácia pre trubku valca	vysokolegovaná nehrdzavejúca oceľ