

Распределитель с электроуправлением MOFH-3-1/2

№ изделия: 7884

FESTO

со вспомогательным ручным управлением, без электромагнитной катушки и штекерной розетки. Электромагнитная катушка и штекерная розетка заказываются отдельно.

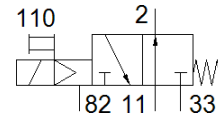
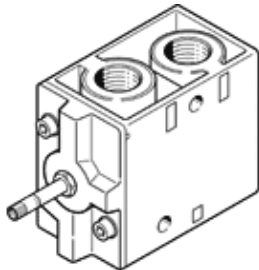


Таблица данных

Характеристика	Значение
Функция распределителя	3/2 Н.О., моностабильный
Тип управления	электрический
Ширина	52 mm
Стандартный номинальный расход	3.700 l/min
Operating pressure MPa	0,15 ... 0,8 MPa
Рабочее давление	1,5 ... 8 bar
Тип конструкции	Тарельчатое седло
Тип сброса	механическая пружина
Авторизация	с UL us - Recognized (OL)
Класс защиты	IP65
Условный проход	14 mm
Монтажный шаг	69 mm
Функция быстрого выхлопа	дресселирующий
Тип уплотнения	мягкий
Положение при сборке	Любое
Ручное дублирование	защелкиваемый
Тип пилотного управления	С пилотным управлением
Направление потока	нереверсивный
Overlap	Underlap
значение b	0,3
Время выключения	90 ms
Время включения	18 ms
Макс. позитивный тестовый импульс с логикой 0	2.200 µs
Макс. негативный тестовый импульс с логикой 1	3.700 µs
Характеристики катушки	Электромагнитные катушки заказываются отдельно
Рабочая среда	Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Примечание по рабочей среде	Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)
Классификация сопротивления коррозии CRC	1 - Низкая стойкость к коррозии
PWIS conformity	VDMA24364-B1/B2-L
Температура хранения	-20 ... 60 °C
Температура среды	-10 ... 60 °C
Температура окружающей среды	-5 ... 40 °C
Вес продукта	1.100 g
Электрическое подключение	Через F-катушку, заказывать отдельно
Тип крепления	на мколлекторной плите со сквозным отверстием Опция
Выхлоп пилота, канал 82	M5
Пневматическое подключение, канал 1	G1/2
Пневматическое присоединение, 11	G1/2
Пневматическое подключение, канал 2	G1/2
Пневматическое подключение, канал 3	G1/2

Характеристика	Значение
Пневматическое подключение, канал 33	G1/2
Замечания по материалу	Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS)
Материал уплотнений	NBR
Материал корпуса	Алюминиевое литье под давление