

Модуль перемещения HSW-10-AP

№ изделия: 540222

FESTO

Pick and Place для переворота деталей под углом 90°.

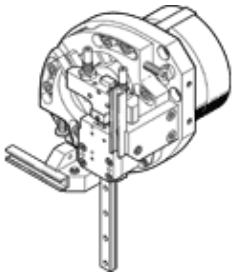


Таблица данных

| Характеристика | Значение |
|--|--|
| Рабочий ход | 9 ... 15 mm |
| Размер | 10 |
| Макс. линейный ход при повороте на 90° | 90/90 mm |
| ход Z | 80 ... 100 mm |
| Демпфирование | СС: амортизаторы с обеих сторон Плавная характеристика |
| Положение при сборке | Любое |
| Тип конструкции | линейная направляющая плюс поворотный подшипник Поворотный привод последовательность перемещения по направляющей |
| Определение позиции | Для герконов |
| Рабочее давление | 4 ... 8 bar |
| Минимальное время цикла | 0,6 s |
| Точность повторения, крайние позиции | +/-0,02 mm |
| Рабочая среда | Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:--] |
| Примечание по рабочей среде | Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка) |
| PWIS conformity | VDMA24364-B2-L |
| Температура окружающей среды | 0 ... 60 °C |
| Макс. момент Mx | 0,6 Nm |
| Макс. момент My | 0,6 Nm |
| Макс. момент Mz | 0,6 Nm |
| Максимальная эффективная нагрузка | 0,5 kg |
| Максимальное усилие в направлении Y | 30 N |
| Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi) | 30 N |
| Вес продукта | 1.250 g |
| Тип крепления | Со сквозным отверстием и центрирующей втулкой |
| Пневматическое присоединение | M3 |
| Материал упоров | Легированная сталь |
| Материал пружинной детали | Легированная сталь |
| Материал монтажной плиты | Алюминиевый сплав Анодированный |
| Материал скобы | Алюминиевый сплав Анодированный |
| Материал крестообразной направляющей | Закаленная сталь |
| Материал поворотного рычага | Сталь с поверхностной закалкой Полированный |
| Материал шлицевой направляющей плиты | Сталь с поверхностной закалкой Полированный |
| Материал рейки датчика | Алюминиевый сплав Анодированный |
| Материал перемычки | Алюминиевый сплав Анодированный |
| Материал регулировочного винта | Легированная сталь |