

Стандартный цилиндр DNC-125-80-PPV

№ изделия: 163514

Classic - nicht für Neukonstruktionen verwenden

FESTO

По ISO 15552, с корпусом из профиля, регулируемым демпфированием в обоих крайних положениях.

Современные альтернативы могут быть найдены с помощью введения первых четырех символов маркировки изделия в поле поиска.

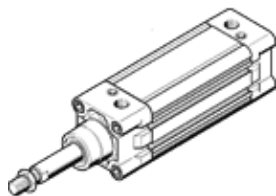


Таблица данных

| Характеристика | Значение |
|--|---|
| Ход | 80 mm |
| Диаметр поршня | 125 mm |
| Резьба на штоке | M27x2 |
| Демпфирование | PPV: регулируемое пневматическое демпфирование с обеих сторон |
| Положение при сборке | Любое |
| Соответствует стандарту | ISO 15552 |
| Конец штока | Наружная резьба |
| Тип конструкции | Поршень Шток Корпус из профиля |
| Определение позиции | Без |
| Варианты | Односторонний шток |
| Operating pressure MPa | 0,06 ... 1 MPa |
| Рабочее давление | 0,6 ... 10 bar |
| Режим работы | двустороннего действия |
| Рабочая среда | Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:4:4] |
| Примечание по рабочей среде | Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка) |
| Классификация сопротивления коррозии CRC | 2 - Средняя стойкость к коррозии |
| PWIS conformity | VDMA24364-B1/B2-L |
| Температура окружающей среды | -20 ... 80 °C |
| Энергия удара в крайних положениях | 5 J |
| Длина демпфирования | 42 mm |
| Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), retracting | 6.881 N |
| Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), advance | 7.363 N |
| Перемещаемая масса при ходе 0 мм | 2.809 g |
| Дополнительный коэффициент массы на 10 мм хода | 63 g |
| Базовый вес на 0 мм хода | 6.771 g |
| Дополнительный вес на 10 мм хода | 168 g |
| Тип крепления | с внутренней резьбой с принадлежностями |
| Пневматическое присоединение | G1/2 |
| Замечания по материалу | Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS) |
| Материал крышки | Алюминиевое литье под давление покрытый |
| Материал уплотнений | TPE-U(PU) |
| Материал штока | Легированная сталь |
| Материал колбы цилиндра | Алюминиевый сплав Гладкое анодирование |