

Стандартный цилиндр DNC-100-40-PPV

№ изделия: 163480

Classic - nicht für Neukonstruktionen verwenden

FESTO

По ISO 15552, с корпусом из профиля, регулируемым демпфированием в обоих крайних положениях.

Современные альтернативы могут быть найдены с помощью введения первых четырех символов маркировки изделия в поле поиска.

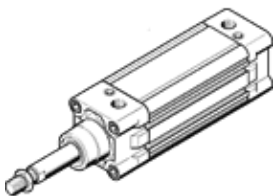


Таблица данных

| Характеристика | Значение |
|--|---|
| Ход | 40 mm |
| Диаметр поршня | 100 mm |
| Резьба на штоке | M20x1,5 |
| Демпфирование | PPV: регулируемое пневматическое демпфирование с обеих сторон |
| Положение при сборке | Любое |
| Соответствует стандарту | ISO 15552 |
| Конец штока | Наружная резьба |
| Тип конструкции | Поршень Шток Корпус из профиля |
| Определение позиции | Без |
| Варианты | Односторонний шток |
| Operating pressure MPa | 0,06 ... 1,2 MPa |
| Рабочее давление | 0,6 ... 12 bar |
| Режим работы | двустороннего действия |
| Рабочая среда | Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:4:4] |
| Примечание по рабочей среде | Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка) |
| Классификация сопротивления коррозии CRC | 2 - Средняя стойкость к коррозии |
| PWIS conformity | VDMA24364-B1/B2-L |
| Температура окружающей среды | -20 ... 80 °C |
| Энергия удара в крайних положениях | 1,2 J |
| Длина демпфирования | 32 mm |
| Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), retracting | 4.418 N |
| Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), advance | 4.712 N |
| Перемещаемая масса при ходе 0 мм | 1.544 g |
| Дополнительный коэффициент массы на 10 мм хода | 38 g |
| Базовый вес на 0 мм хода | 4.653 g |
| Дополнительный вес на 10 мм хода | 115 g |
| Тип крепления | с внутренней резьбой с принадлежностями |
| Пневматическое присоединение | G1/2 |
| Замечания по материалу | Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS) |
| Материал крышки | Алюминиевое литье под давление покрытый |
| Материал уплотнений | TPE-U(PU) |
| Материал штока | Легированная сталь |
| Материал колбы цилиндра | Алюминиевый сплав Гладкое анодирование |