

# Стандартный цилиндр DSBC-...-63-

№ изделия: 1463475

★ Линейка основной продукции

FESTO



Примерное  
представление

## Таблица данных

Общая таблица данных - Индивидуальные значения зависят от вашей конфигурации.

Характеристика	Значение
Ход	1 ... 2.800 mm
Диаметр поршня	63 mm
Резьба на штоке	M16x1,5 M10
Макс. угловое отклонение штока +/-	-0,45 ... 0,45 deg
Основан на стандарте	ISO 15552
Демпфирование	P: нерегулируемое демпфирование, упругие кольца с обеих сторон PPS: самонастраивающееся пневматическое демпфирование в конце хода PPV: регулируемое пневматическое демпфирование с обеих сторон
Положение при сборке	Любое
Соответствует стандарту	ISO 15552
Конец штока	Наружная резьба Внутренняя резьба
Тип конструкции	Поршень Шток Корпус из профиля
Определение позиции	Для герконов
Варианты	Для работы без смазки. С установленным зажимным модулем Фиксация в конечных положениях с обеих сторон Фиксация в конечном положении, сзади Фиксация в конечном положении, спереди Улучшенная химическая стойкость Гофры на передней крышки Штоковое уплотнение со скребком Удлиненная наружная резьба штока Внутренняя резьба на штоке Удлиненный шток Металлический скребок С защитой от проворота Постоянное медленное перемещение Низкое трение Двусторонний шток Термостойкие уплотнения, макс. 120°C Пазы для датчиков с 3 сторон профиля Диапазон температур 0 - 150 °C Диапазон температур -40 - 80 °C Односторонний шток Низкое трение для балансиров
Mode of operation of clamping unit	Retracting Advancing Static Released through compressed air

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
	Frictional clamping via spring force
Static holding force of clamping unit	2.000 N
Axial backlash of clamping unit	0,8 mm
Clamping unit release pressure	0,3 MPa 3 bar
Mode of operation of end-position locking	Positive locking by stop cylinder Released through compressed air
Static holding force of end-position locking	2.000 N
Axial backlash of end-position locking	1,5 mm
Unlocking pressure (MPa)	$\geq 0,15$ MPa
Unlocking pressure	$\geq 1,5$ bar
Locking pressure (MPa)	$\leq 0,05$ MPa
Locking pressure	$\leq 0,5$ bar
Operating pressure MPa	0,01 ... 1,2 MPa
Рабочее давление	0,1 ... 12 bar
Режим работы	двустороннего действия
Обозначение CE (см. заявление о соответствии)	в соответствии с директивой EU по взрывозащите (ATEX)
UKCA marking (see declaration of conformity)	To UK EX instructions
Категория ATEX Газ	II 2G
Категория ATEX Пыль	II 2D
Взрывозащита типа "Газ"	Ex h IIC T4 Gb
Взрывозащита типа "Пыль"	Ex h IIIC T120°C Db
Взрывобезопасная температура окружающей среды	-20°C $\leq$ Ta $\leq$ +60°C
Сертификация взрывозащиты за пределами Евросоюза	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
Рабочая среда	Сжатый воздух в соответствии с ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Примечание по рабочей среде	Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)
Классификация сопротивления коррозии CRC	2 - Средняя стойкость к коррозии 3 - Высокая стойкость к коррозии
PWIS conformity	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364 zone III
Температура окружающей среды	-40 ... 150 °C
Энергия удара в крайних положениях	0,4 ... 1,3 J
Длина демпфирования	0 ... 22 mm
Макс. момент защиты от проворота	1,5 Nm
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), retracting	1.682 N
Theoretical force at 0.6 MPa (6 bar, 87 psi), advance	1.682 ... 1.870 N
Перемещаемая масса при ходе 0 мм	346 ... 874 g
Дополнительный коэффициент массы на 10 мм хода	20 ... 50 g
Additional weight per piston rod extension of 10 mm	25 g
Additional weight per piston rod thread extension of 10 mm	14 g
Тип крепления	с внутренней резьбой с принадлежностями Опция
Пневматическое присоединение	G3/8
Замечания по материалу	Соответствует директиве по ограничению использования опасных веществ (RoHS)
Материал крышки	Die-cast aluminium, coated
Материал пружины	Пружинная сталь Легированная сталь, нержавеющая
Clamping unit housing material	Анодированный алюминий
Housing end-position locking material	Анодированный алюминий
Материал уплотнения поршня	FPM HNBR TPE-U(PU)
Clamping jaws clamping unit material	Латунь
Clamping unit piston material	POM
Piston end-position locking material	Steel, hardened
Материал поршня	Алюминиевый сплав
Материал штока	high-alloy stainless steel, hard chrome plated

Характеристика	Значение
	Легированная сталь Легированная сталь, нержавеющая
Мтериал скребка штока	FPM HNBR PE TPE-U(PU)
Buffer seal material	FPM TPE-U(PU)
Cushion piston material	Алюминий POM
Материал колбы цилиндра	Smooth-anodised wrought aluminium alloy
Материал гайки	сталь, гальванизированная
Rod wiper seal material	Латунь PTFE с армированием TPE-E
Материал подшипника	Бронза Metal polymer compound POM
Материал винта фланца	сталь, гальванизированная
Материал гофр	NBR PA