

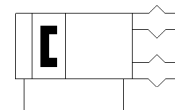
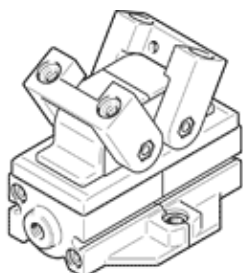
# Gripper unghiular HGWC-16-15-A

Cod: 565137

Produsul urmeaza a fi scos din fabricatie

FESTO

Modelul urmeaza a fi scos din fabricatie. Este disponibil pana in 2019. Vezi Support Portal pentru produse alternative.



## Fisa tehnica

Caracteristica	valoare
marime de fabricatie	16
Precizia maxima de inlocuire	$\leq 0,2$ mm
Jocul maxim de unghi al bacului de gripper "ax", "ay"	$\leq 0,5$ deg
Jocul maxim al bacurilor de gripper Sz	$\leq 0,1$ mm
Unghiul maxim de deschidere	30 deg
Simetrie de rotatie	$\leq 0,2$ mm
Precizie de repetare, gripper	$\leq 0,05$ mm
Numarul bacurilor de gripper	2
pozitie instalare	Oricare
Mod de functionare	cu actiune dubla
Funcctie gripper	vinclu
Structura constructiva	cremaliera/pinion secventa de miscare ghidata
Detectarea pozitiei	pentru senzori de proximitate
presiune de operare	2 ... 8 bar
Frecventa maxima de operare a gripper-ului	$\leq 4$ Hz
Durata minima de deschidere la 6 bar	50 ms
Durata minima de inchidere la 6 bar	35 ms
mediu de operare	Aer comprimat conform ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicatie pentru mediul de lucru si cel de pilotare	functionare cu lubrifiere posibila (necesara pentru alte operatii)
Clasa de rezistenta la coroziune KBK	2 - Rezistenta moderata la coroziune
Temperatura mediului	5 ... 60 °C
moment total de apucare la 6 bar, deschis	72 Ncm
moment total de apucare la 6 bar, inchis	72 Ncm
Momentul de inertie al masei	1,35 kgcm <sup>2</sup>
Fora maxima la bacul de gripper Fz static	60 N
Cuplu maxim la bacul gripper-ului Mx static	4 Nm
Cuplu maxim la bacul gripper-ului My static	1 Nm
Cuplu maxim la bacul gripper-ului Mz static	3,2 Nm
Intervalul de lubrifiere ulterioara a elementelor de ghidare	10 Mio SP
Greutate produs	350 g
tip fixare	Filet interior si manson de centrare
Conexiune pneumatica	M5
Indicatie material	Fara cupru si PTFE conform RoHS
Material housing	zinc turnat sub presiune lacuit
Material gripper jaws	zinc turnat sub presiune lacuit