

cilindro giratório ERMO-12

Código da peça: 2954695

FESTO

Com motor de passo e redução integrada.



Ficha técnica

Especificações técnicas gerais – os valores individuais dependem da sua configuração.

Característica	Valor
Dimensões	12
Princípio construtivo	Cilindro giratório eletromecânico Com engrenagem integrada
Posição de instalação	Nos dois lados
Tipo de fixação	com rosca interna
Ângulo de rotação	sem conector
Relação de transmissão	9:1
Torque nominal	0,15 Nm
Velocidade nominal de rotação	100 1/min
Max. speed at 90°	200 1/min
Energia de impacto nas posições finais	0,00002 J
Folga de torção	0,2 deg
Precisão de repetição	±0,05 °
Força axial máxima	180 N
Força radial máx.	200 N
Momento de inércia admissível	0,0003 kgm ²
Peso do produto	475 g
Ângulo do passo em passos completos	1,8 deg
Tolerância do ângulo dos passos	±5 %
Momento de inércia JO	0,0079 kgcm ²
Tempo de abertura e fechamento	100 %
Tensão operacional nominal c.c.	24 V
Corrente nominal do motor	0,8 A
Classe de proteção isolante	B
Tipo de motor	Motor de passo
Sensor de posição do rotor	Encoder incremental
Interface do encoder de posição do rotor	RS422 TTL canal AB + índice zero
Princípio de medição do encoder de posição do rotor	óptico
Técnica de conexão elétrica	Conector
Autorização	RCM Mark
Certificação CE (veja Declaração de Conformidade)	conforme Diretriz EU-EMV conforme EU-RoHS-RL
Marca UKCA (ver declaração de conformidade)	conforme regulamentos do Reino Unido para EMV conforme regulamentos RoHS do Reino Unido
Raio de curvatura, instalação de cabo fixa	≥ 60 mm
Código de interface, base	E8-35
Classe de proteção	IP40
Temperatura de armazenamento	-20 ... 60 °C
Temperatura ambiente	0 ... 50 °C
Umidade relativa do ar	0 - 85 % não condensável
Conformidade LABS	VDMA24364-Zona III

Característica	Valor
Observações sobre material	Conforme RoHS
Material do flange	Liga de alumínio anodizado
Material do corpo	Liga de alumínio anodizado