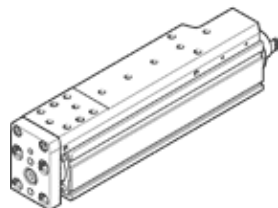


Jednostka mini EGSC-BS-KF-32-100-3P

Numer części: 8162072

FESTO



Karta danych

Cecha	Wartość
Skok roboczy	100 mm
Wielkość	32
Zapas skoku	0 mm
Luz rewersyjny	150 µm
Średnica śruby	8 mm
Skok śruby	3 mm/U
Pozycja zabudowy	Dowolna
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych z zamkniętym obiegiem kulek
Konstrukcja	Elektryczne jednostki serii mini Z śrubą toczną
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Pozycja wyjściowa	Stały zderzak – blok dodatni Stały zderzak – blok ujemny Czujnik referencyjny
Typ śruby	Śruba toczna
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Maks. przyspieszenie	5 m/s ²
Maks. prędkość	0.188 m/s
Powtarzalność	±0,015 mm
Czas pracy ciągłej	100 %
Klasa odporności na korozję CRC	0 – Brak odporności na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-Strefa III
Klasyfikacja RSBP zgodnie z CD-0033	F1a
Klasa Cleanroom	ISO Klasa 9
Poziom ciśnienia akustycznego	55 dB(A)
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	0 ... 50 °C
Obciążenie dynamiczne stałej podpory	3 795 N
Obciążenie dynamiczne prowadnicy liniowej	2 135 N
Obciążenie dynamiczne napędu z śrubą toczną	1 900 N
Maks. siła Fy	991 N
Maks. siła Fz	991 N
Maks. moment Mx	3.4 Nm
Maks. moment My	3.2 Nm
Maks. moment Mz	3.2 Nm
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	75 N
Maks. siła posuwu Fx	60 N
Wartość obciążenia użytecznego, w poziomie	6 kg
Wartość odniesienia dla obciążenia roboczego w pionie	6 kg
Obciążenie statyczne napędu z śrubą toczną	3 300 N
Obciążenie statyczne prowadnicy liniowej	3 880 N
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.02488 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia roboczego	0.00228 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JO	0.00394 kgcm ²
Stała posuwu	3 mm/U

Cecha	Wartość
Obciążenie statyczne stałej podpory	1 792 N
Zakładana żywotność	5 000 km
Przerwa konserwacyjna	Smarowanie na cały okres użytkowania
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	149 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	12 g
Waga produktu	632 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	331 g
Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	30 g
Sposób montażu	Przy pomocy gwintów wewnętrznych Z tulejką centrującą Przy pomocy osprzętu Z kołkiem walcowym
Kod interfejsu, napęd	V25
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS
Materiał prowadzenia wózka napędu	Stalowe rolki prowadzące
Materiał prowadnicy	Stalowe rolki prowadzące
Materiał obudowy	Stop aluminium, anodowany
Materiał płyty spinającej	Stop aluminium, anodowany
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa, nierdzewna
Materiał wózka	Stop aluminium, anodowany
Materiał nakrętki śrubowej	Stalowe rolki prowadzące
Materiał śruby	Stalowe rolki prowadzące